

Link do produktu: <https://hydromet.net.pl/falownik-z-wbudowanym-systemem-ochronnym-i-przetwornikiem-cisnienia-speedbox-1309-tt-tr-10-p-1937.html>



Falownik z wbudowanym systemem ochronnym i przetwornikiem ciśnienia SPEEDBOX 1309 TT + TR 10

Cena brutto	2 867,00 zł
Cena netto	2 330,89 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Producent	COELBO

Opis produktu

Falownik z wbudowanym systemem ochronnym SPEEDBOX



Działanie:

SPEEDBOX jest montowany naściennie jako automatyczny sterownik przeznaczony do automatyzacji pompy jedno lub trójfazowej, z elektronicznym systemem zarządzanym przez oprogramowanie odpowiadające rygorystycznym wymaganiom wydajności i bezpieczeństwa najważniejszych producentów pomp.

Zawiera przetwornik częstotliwości, który reguluje prędkość silnika i pompy w celu utrzymania stałego ciśnienia niezależnie od potrzebnego przepływu. Urządzenie posiada wyświetlacz LCD, w którym konfiguracja parametrów jest bardzo łatwa szybka i intuicyjna. Gdy ustawione są parametry konfiguracji, SPEEDBOX obsługuje uruchomienie pompy i falownika.

Zapewnia stałe ciśnienie i znaczne obniżenie kosztów, ponieważ w każdej chwili sterowanie doprowadzi system do prawidłowego i koniecznego ciśnienia, uzyskując minimalną wydajność elektryczną.

W celu ustalenia optymalnego ciśnienia w instalacji należy rozważyć następujące kryteria.:

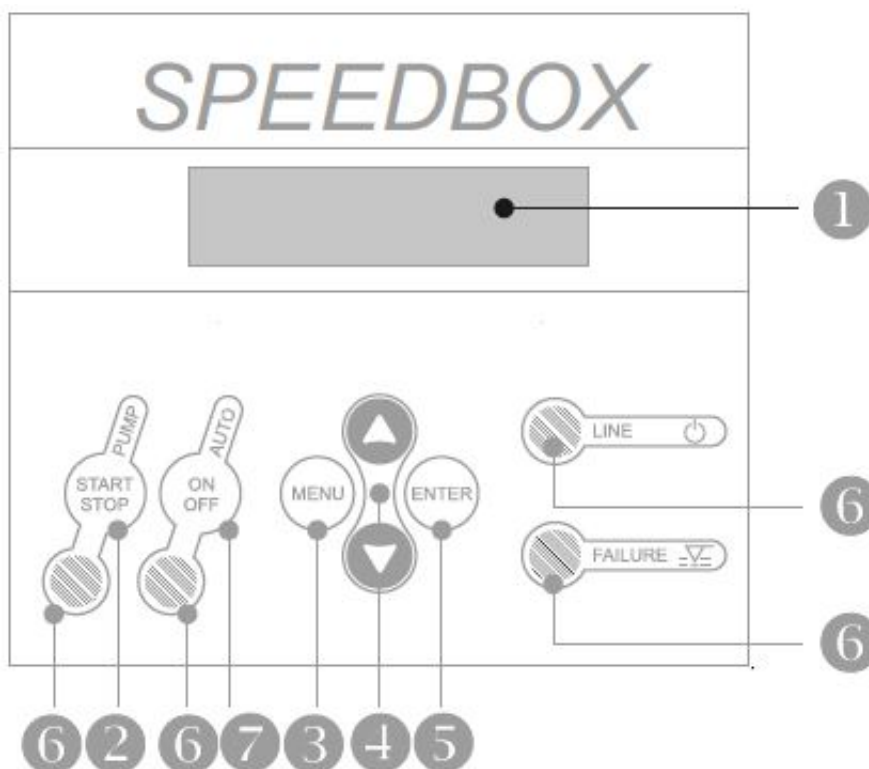
- **Hm:** Maksymalną wysokość słupa wody w metrach. To zależy od kondygnacji i odpowiada wysokości od pompy do ostatniego pietra. Każde 10 metrów wysokości odpowiada w przybliżeniu 1 bar (0.98 bar).
- **Pw:** Dostępne minimalne ciśnienie na ostatnim piętrze (zwykle 1.5 bar).
- **Pc:** Spadek ciśnienia. Można rozważyć przy zastosowaniu uproszczonych kryteriów jako 0.033 bar/m.
- **Prmin:** Minimalne ciśnienie. Jest to suma poprzednich ciśnień i będzie to ciśnienie robocze pompy. Na przykład przy 5 kondygnacjach budynku (15m) z pompą umieszczoną na poziomie 0:
- **Hm** =15 m = 1.5 bar **Pw** = 1,5 bar **Pc**=15 x 0,033 bar = 0,5 bar **Prmin** = 1,5 + 1,5 + 0,5 = 3,5 bar

Charakterystyka:

- Naścienny przemiennik częstotliwości do sterowania pompą. (falownik)
- System kontroli i bezpieczeństwa przed nadmierną liczbą załączeń.
- System kontroli i bezpieczeństwa przed działaniem na sucho.
- Funkcja ART (AUTOMATYCZNY RESET). Jeśli urządzenie zostało zatrzymane z uwagi na działanie z nadmierną intensywnością, ART będzie próbował załączyć pompę z zaprogramowaną okresową częstotliwością, ponieważ przywrócono dopływ wody.
- Automatyczny system przywracania po przerwaniu zasilania. System jest uruchamiany w trybie automatycznym, zachowując parametry konfiguracji (patrz rozdział konfiguracji).
- **Zewnętrzny przetwornik ciśnienia w zestawie.**
- Możliwość komunikacji z innym urządzeniem SPEEDBOX działając w trybie MASTER&SLAVE.

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

MODEL	1006 MT	1010 MT	1106 MM	1112MM	1305TT	1309TT
Moc zasilania	~1x230 Vca ±10%				~3x400 Vca ±10%	
Częstotliwość	50/60 Hz					
Wyjście	~3 230 V		~1 230 V		~3x400 V	
Max. prąd na fazę	6 A	10 A	6A	12 A	5 A	9 A
Max. rozruch falownika	20% 10 sec.					
Poziom nastawienia ciś.	0,5 - 16 bar o 0.5 - 10 bar (in base alla configurazione)					
Stopień ochrony	IP 65	IP 55	IP 65	IP 55	IP 65	IP 65
Max. temp. środowiska	5 - 40 °C					
Względna wilgotność	Maksymalna wilgotność względna 80% w temperaturze do 31°C, maleje liniowo do 50% wilgotności					
Metoda chłodzenia	Konwencja	Konwencja	Konwencja natural.	Konwencja	Konwencja	
Waga netto	4 kg	4,5 kg	3 kg	3,5 kg	4,5 kg	4,5 kg
Bezpiecznik	16 A	20 A	10 A	16 A	-	-



PL

- 1- **Ekran LCD.** Pokazuje ciśnienie w trybie roboczym.
- 2 - Przycisk **RĘCZNY START-STOP.**
- 3 - Przycisk do **OTWARCIA lub ZAMKNIĘCIA MENU.**
- 4 - Przyciski do zmieniania wartości wyświetlanych na ekranie(1).
- 5 - **ENTER** w celu zapisania ustawionych wartości. Kiedy chcemy zakończyć sekwencję konfiguracji, nacisnąć **MENU** (3) aby zaakceptować zmiany.
- 6 - Diody LED:
 - **CIĄGŁE** zielone: falownik dostarcza energię elektryczną .
 - **ALARMY** czerwone: Jasne lub przerywane w zależności od alarmu.
 - **POMPA** żółte: świeci się gdy pompa pracuje.
 - **AUTOMATYCZNY** zielny: świeci się w trybie AUTOMATYCZNYM Gdy jest w trybie MASTER&SLAVE świeci światłem przerywanym..
- 7 - **ON/OFF:** Umożliwia zmianę z trybu **AUTOMATICO** na **MANUALNY** i odwrotnie..

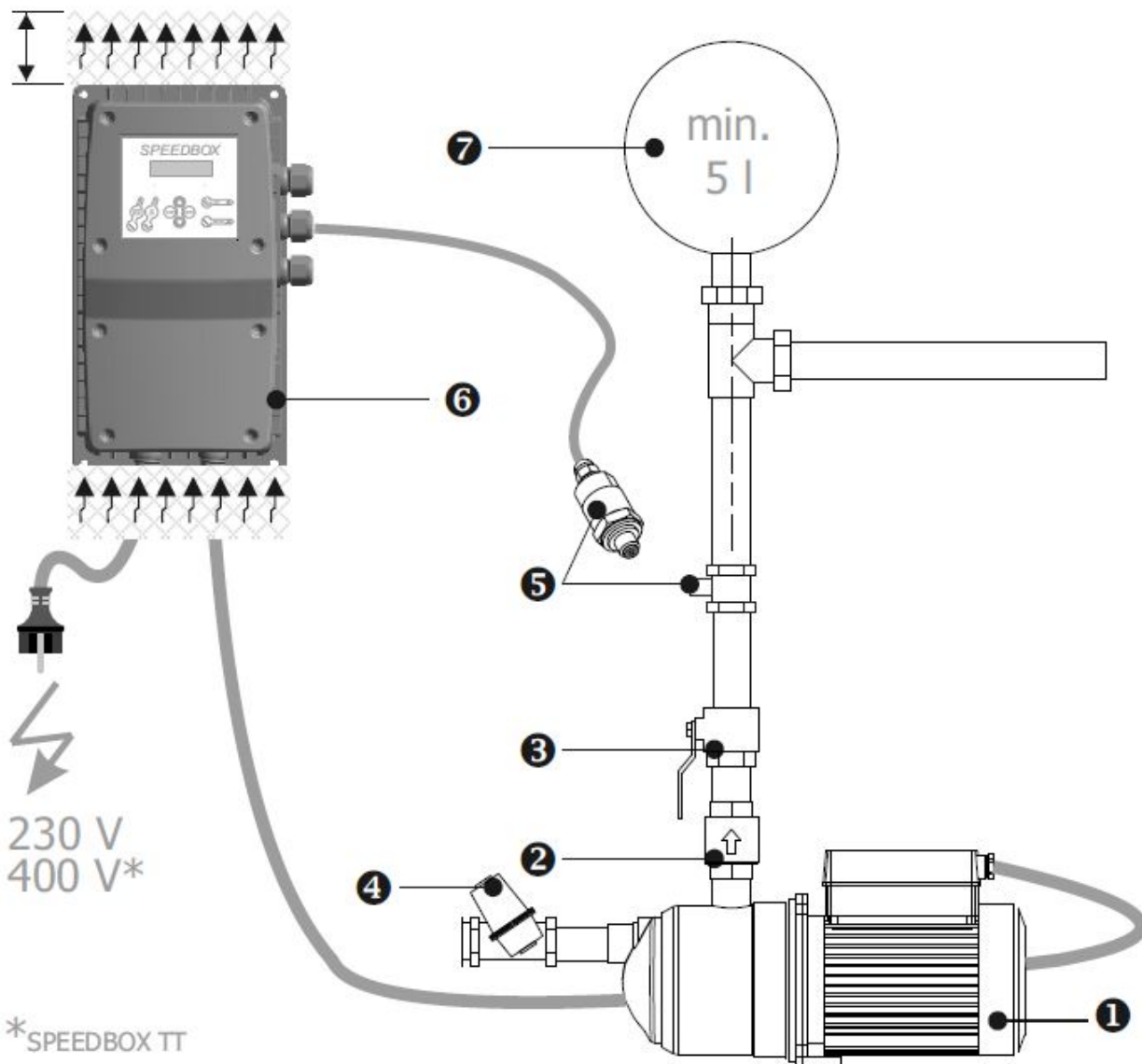
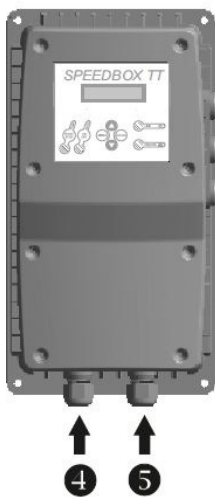


Fig. 2

*SPEEDBOX TT

- ①.- Pump / Pompa/ Pompe / Bomba
- ②.- Check valve / Zawór zwrotny / Clapet antiretour / Válvula de retención.
- ③.- Ball valve / Zawór kulowy / Robinet à tournant sphérique / Válvula de esfera.
- ④.- Filter / Filtr / Filtre / Filtro .
- ⑤.- Pressure transmitter / Czujnik ciśnienia / trasmettitore di pressione / transmisor de presión
- ⑥.- SPEEDBOX.
- ⑦.- Hydro-pneumatic tank / Zbiornik hydroforowy / Réservoir hydro-pneumatique / Tanque hidroneumático.
- ⑧.- Ball valve / Zawór kulowy / Robinet à tournant sphérique / Válvula de esfera.

WIRING - OKABLOWANIE - CÂBLAGE - CABLEADO



- ① - Pressure transmitter
Przetwornik ciśnienia
Capteur de pression
Transductor de presión
- ② - Minimal level (optional)
Minimalny poziom (opcjonalnie)
Niveau minimal (optionnel)
- ③ - Master&Slave communications cable
Kabel komunikacyjny Master&Slave
Câble de communication Master&Slave
Cable de comunicación Master&Slave
Sensor de nivel mínimo (opcional)

- ④ - Power supply
Zasilanie
Alimentazione elettrica
Alimentación general
- ⑤ - Pump connection
Podłączenie pompy
Connection pompe.
Conexión de la bomba.

L (m)	S (mm2)	OUTPUT FILTER
1+30	1	<input checked="" type="checkbox"/>
30+50	1,5	<input checked="" type="checkbox"/>
50+85	2,5	dV/dt
85+140	4	sinusoidal

Gwarancja i rekomendacje:

Produkt SPEEDBOX posiada 2 letnią gwarancję.

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń w przypadku nieodpowiedniej instalacji, nieodpowiedniego podłączenia lub uszkodzeń mechanicznych. Proszę przeczytać uważnie tą instrukcję przed zainstalowaniem urządzenia.

Instrukcja



[>>>więcej](#)