



CAMPO DELLE PRESTAZIONI

- Portata fino a **45 l/min** (2.7 m³/h)
- Prevalenza fino a **90 m**

LIMITI D'IMPIEGO

- Altezza d'aspirazione manometrica fino a **8 m**
- Temperatura del liquido da **-10 °C** fino a **+90 °C**
- Temperatura ambiente da **-10 °C** fino a **+40 °C** (+45 °C per PQA 60)
- Pressione max nel corpo pompa **10 bar**
- Servizio continuo **S1**

ESECUZIONE E NORME DI SICUREZZA

EN 60335-1
IEC 60335-1
CEI 61-150

EN 60034-1
IEC 60034-1
CEI 2-3



CERTIFICAZIONI

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
CERTIFICATO DNV
ISO 9001: QUALITÀ
ISO 14001: AMBIENTE E SICUREZZA



UTILIZZI E INSTALLAZIONI

Sono consigliate per pompare acqua pulita senza particelle abrasive e liquidi chimicamente non aggressivi per i materiali costituenti la pompa.

Costruite in RYTON con coperchio frontale alla girante in ottone, offrono una sicura garanzia contro la formazione di ruggine e ossidazione; per tali caratteristiche sono consigliate per l'utilizzo nel settore industriale, ad esempio per raffreddamento, condizionamento, impianti da stiro, ecc.

L'installazione è da effettuarsi in luoghi chiusi o comunque protetti dalle intemperie.

BREVETTI - MARCHI - MODELLI

- Lanterna: brevetto n° IT1243605

ESECUZIONI A RICHIESTA

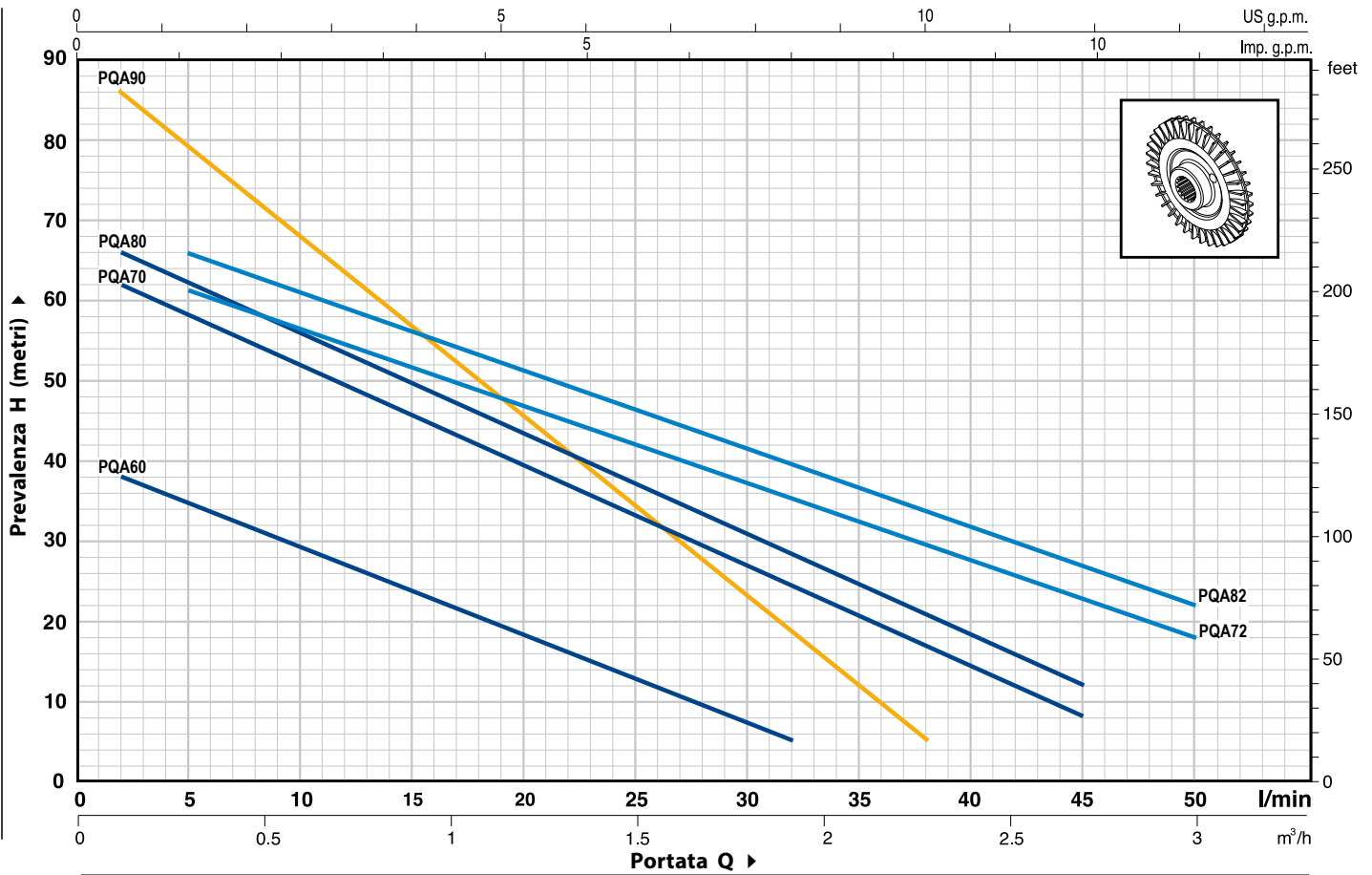
- Tenuta meccanica speciale
- Albero pompa in acciaio inox EN 10088-3 - 1.4401 (AISI 316)
- Altre tensioni o frequenza a 60 Hz
- Protezione IP X5 per PQA 70-72-80-82-90

GARANZIA

2 anni secondo le nostre condizioni generali di vendita

CURVE E DATI DI PRESTAZIONE

50 Hz n= 2900 1/min HS= 0 m

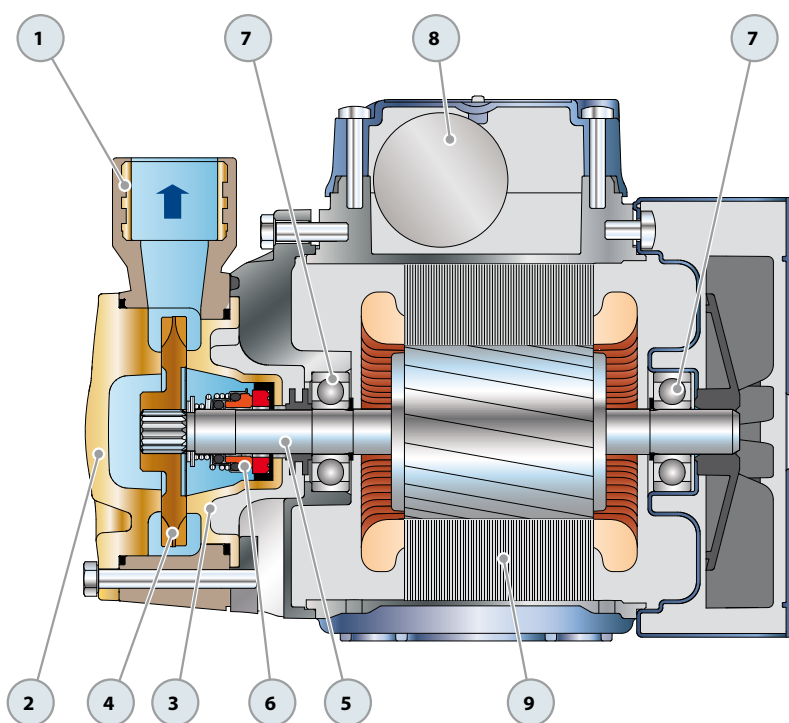


TIPO		POTENZA		Q	H															
Monofase	Trifase	kW	HP		m³/h	0	0.1	0.3	0.6	0.9	1.2	1.5	1.8	1.9	2.3	2.7	3.0			
				l/min	0	2	5	10	15	20	25	30	32	38	45	50				
PQAm 60	PQA 60	0.37	0.50	H metri	40	38	35	29	23.5	18	12.5	7	5							
PQAm 70	PQA 70	0.55	0.75		65	62	58	52	45.5	39.5	33	27	24	16.5	8					
PQAm 72	PQA 72	0.55	0.75		65	-	62	57	52	47	42	37.5	35.5	29.5	22.5	18				
PQAm 80	PQA 80	0.75	1		70	66	62	56	49.5	43	37	31	28	20.5	12					
PQAm 82	PQA 82	0.75	1		70	-	66	61	56	51	46	41.5	39.5	34	26.5	22				
PQAm 90	PQA 90	0.75	1		90	86	79	68	56.5	45.5	34	23	18.5	5						

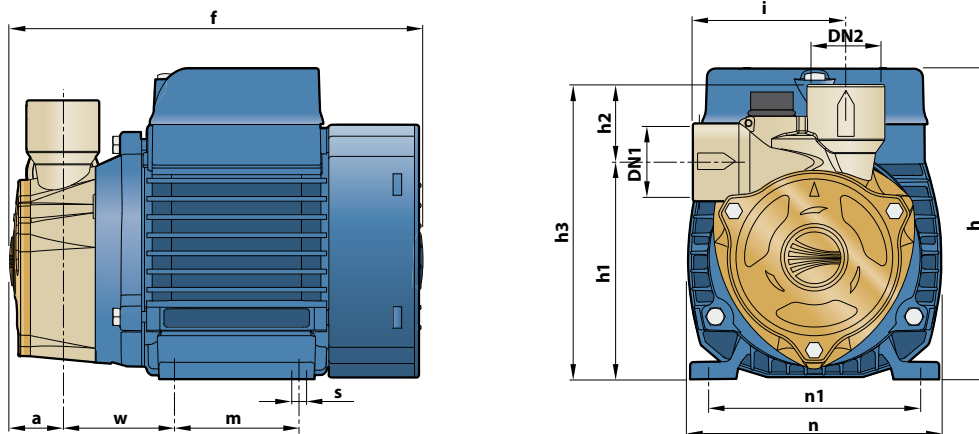
Q = Portata H = Prevalenza manometrica totale HS = Altezza di aspirazione

Tolleranza delle curve di prestazione secondo EN ISO 9906 Grado 3.

POS.	COMPONENTE	CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE				
1	CORPO POMPA	RYTON, con inserto metallico filettato ISO 228/1, inserito nelle bocche				
2	COPERCHIO	Ottone				
3	LANTERNA	Alluminio con coperchio in ottone con funzione di rasamento frontale antibloccaggio (brevettata)				
4	GIRANTE	Ottone, del tipo a palette periferiche radiali				
5	ALBERO MOTORE	Acciaio inox EN 10088-3 - 1.4104				
6	TENUTA MECCANICA	<i>Tenuta</i>	<i>Albero</i>	<i>Materiali</i>		
		<i>Tipo</i>	<i>Diametro</i>	<i>Anello fisso</i>	<i>Anello rotante</i>	<i>Elastomero</i>
		MG1-12	Ø 12 mm	Carburo di silicio	Grafite	NBR
7	CUSCINETTI	<i>Elettropompa</i>	<i>Tipo</i>			
		PQA 60	6201 ZZ / 6201 ZZ			
		PQA 70-72-80-82-90	6203 ZZ / 6203 ZZ			
8	CONDENSATORE	<i>Elettropompa</i>	<i>Capacità</i>			
		<i>Monofase</i>	<i>(230 V o 240 V)</i>	<i>(110 V)</i>		
		PQAm 60	10 µF 450 VL	25 µF 250 VL		
		PQAm 70-72	16 µF 450 VL	60 µF 250 VL		
		PQAm 80-82	20 µF 450 VL	60 µF 250 VL		
9	MOTORE ELETTRICO	PQAm:	monofase 230 V - 50 Hz con salvamotore termico incorporato nell'avvolgimento.			
		PQA:	trifase 230/400 V - 50 Hz.			
		<p>➔ Le pompe equipaggiate con motori trifase sono ad alto rendimento in classe IE2 (IEC 60034-30)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Isolamento: classe F. - Protezione: IP X4. 				



DIMENSIONI E PESI



TIPO		BOCCHIE		DIMENSIONI mm												kg	
Monofase	Trifase	DN1	DN2	a	f	h	h1	h2	h3	i	m	n	n1	w	s	1~	3~
PQAm 60	PQA 60	½"	½"	25	192	145	96	33	129	72.5	55	118	93-100	53	7	4.7	4.7
PQAm 70	PQA 70						116.5	32.5	149							9.4	8.4
PQAm 72	PQA 72	1"	1"	28	258	179	121	30	151	83	90	138	112	62	7	9.5	8.5
PQAm 80	PQA 80	½"	½"				116.5	32.5	149							72.5	90
PQAm 82	PQA 82	1"	1"	28	258	179	121	30	151	83	90	138	112	62	7	9.5	8.5
PQAm 90	PQA 90	½"	½"					35	156							76	90

ASSORBIMENTI

TIPO	TENSIONE (monofase)		
	230 V	240 V	110 V
Monofase	230 V	240 V	110 V
PQAm 60	2.5 A	2.4 A	5.2 A
PQAm 70	6.2 A	5.5 A	10.8 A
PQAm 72	6.2 A	5.5 A	10.8 A
PQAm 80	6.3 A	5.5 A	10.8 A
PQAm 82	6.3 A	5.5 A	10.8 A
PQAm 90	5.6 A	5.1 A	11.5 A

TIPO	TENSIONE (trifase)			
	230 V	400 V	240 V	415 V
Trifase	230 V	400 V	240 V	415 V
PQA 60	2.0 A	1.15 A	1.9 A	1.1 A
PQA 70	4.2 A	2.4 A	3.7 A	2.2 A
PQA 72	4.2 A	2.4 A	3.7 A	2.2 A
PQA 80	4.2 A	2.4 A	3.7 A	2.2 A
PQA 82	4.2 A	2.4 A	3.7 A	2.2 A
PQA 90	4.2 A	2.4 A	3.8 A	2.2 A

PALLETTIZZAZIONE

TIPO		PER GROUPAGE			
Monofase	Trifase	n° pompe	H (mm)	kg	
				1~	3~
PQAm 60	PQA 60	238	1240	1143	1143
PQAm 70	PQA 70	102	1280	983	881
PQAm 72	PQA 72	120	1310	1160	1040
PQAm 80	PQA 80	102	1280	983	881
PQAm 82	PQA 82	120	1310	1160	1040
PQAm 90	PQA 90	102	1280	993	891

