

Budowa

Pompy samozasysające, monoblokowe, z otwartym wirnikiem. Zamknięcie hydrauliczne zapobiega cofaniu się cieczy przez rurę ssawną oraz zapewnia stałe zasilanie pompy przed następnym startem. Pompa działa, gdy rurociąg ssawny jest częściowo wypełniony płynem, a nawet – gdy jest on zupełnie pusty.

Zastosowania

Dla czystej wody lub nieco zanieczyszczonej ciałami stałymi:
 dla pomp A 50 – 125 dopuszczalna wielkość do 10 mm,
 dla pomp A 65 – 150 dopuszczalna wielkość do 15 mm,
 - do instalacji basenowych,
 - do nawodnień,
 - w przemyśle i gospodarce komunalnej

Warunki pracy pompy

Temperatura płynu od -10 °C do +90 °C.
 Temperatura otoczenia do 40 °C.
 Maksymalne dopuszczalne ciśnienie przy pracy pompy: do 6 barów.
 Praca ciągła

Silnik

Silnik indukcyjny dwubiegowy 50 Hz ($n = 2900$ 1/min)
 A: trójfazowy 230/400 V $\pm 10\%$
 AM: jednofazowy 230 V $\pm 10\%$, z zabezpieczeniem termicznym.
 Kondensator znajduje się w skrzynce zaciskowej
 Klasa izolacji F.
 Stopień ochrony IP 54.
 Zbudowany zgodnie z: IEC 60034.

17

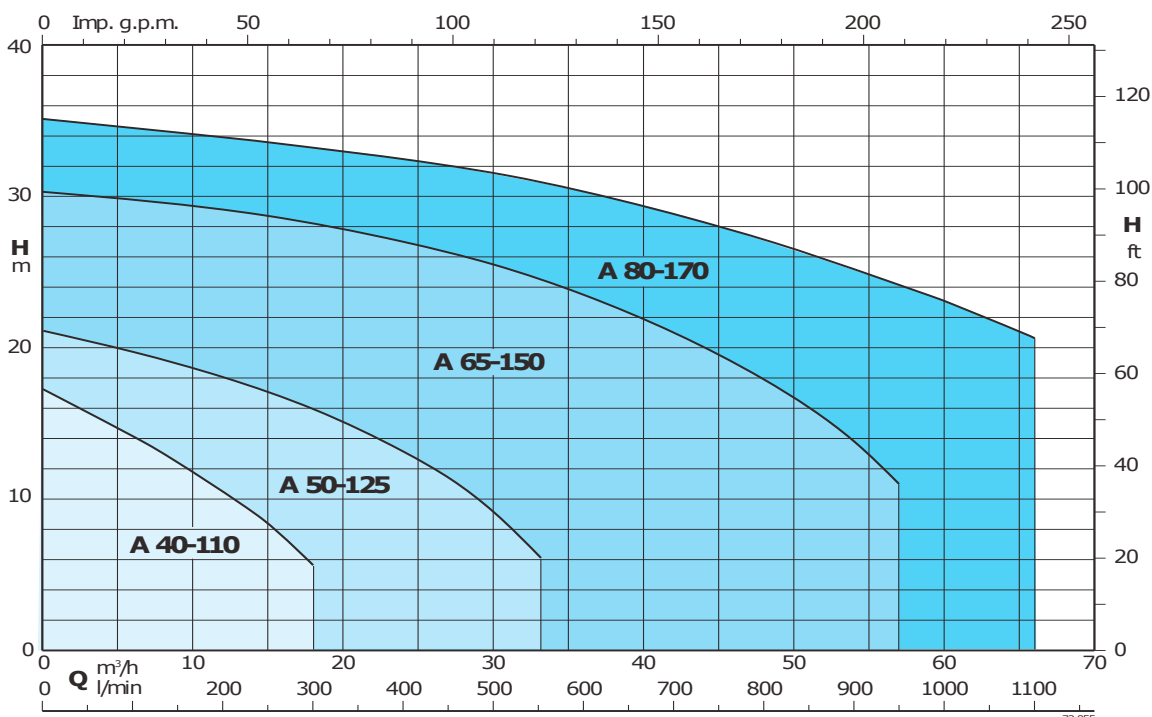
Materiały

Komponenty	A	B - A
Obudowa pompy		
Kolnierz zasysający		
Pokrywa wzmocniona (dla A 65 – 150)	żeliwo GJL 200 EN 1561	Brąz G – Cu Sn 10 EN 1982
Łącznik		
Wirnik		
Wał	Chromo-niklowana stal 1.4305 EN 10088 (AISI 303) Chromo-niklowana stal 1.4104 EN 10088 (AISI 430) dla A 65- 150AE, BE	Cr – Ni – Mo stal 1.4401 EN 10088 (AISI 316)
Uszczelnienie mechaniczne	Węgiel – Ceramika - NBR	

Pozostałe warianty (na żądanie):

Inne wielkości napięcia
 Stopień ochrony IP 55
 Częstotliwość 60 Hz (wraz z odpowiednią charakterystyką dla 60 Hz)
 Specjalne uszczelnienia mechaniczne
 Wyższa/niższa temperatura płynu lub otoczenia
 Wersja przeciwpożarowa zgodnie z Dyrektywą 94/9 EEC (ATEX)
 Budowa z podparciem wspornikowym łożyska.

Coverage chart $n \approx 2900$ rpm





Performance $n \approx 2900$ rpm

3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V		P ₁		P ₂		Q										
	A	A		A	kW	kW	HP	m ³ /h	l/min		3,6	4,8	6	7,5	8,4	9,6	10,8	12	15	18
A 40-110B/A B-A 40-110B/A	2,8	1,6	AM 40-110B/A B-AM 40-110B/A	4,5	0,85	0,55	0,75	H m	12,9	12,4	11,8	11	10,4	9,8	9	8,3	6	3,4		
A 40-110A/A B-A 40-110A/A	3,5	2	AM 40-110A/A B-AM 40-110A/A	6	1,1	0,75	1		15,4	14,9	14,2	13,3	12,9	12,1	11,3	10,5	8,4	5,6		

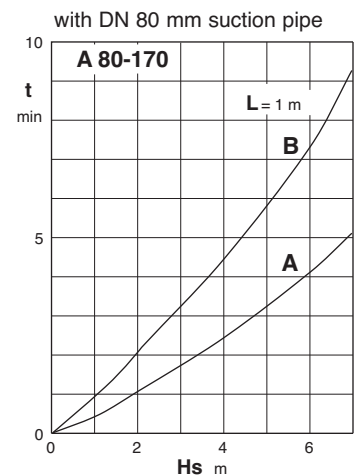
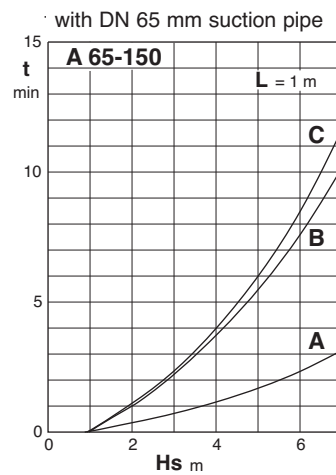
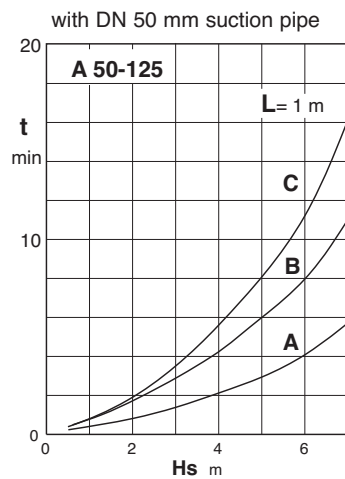
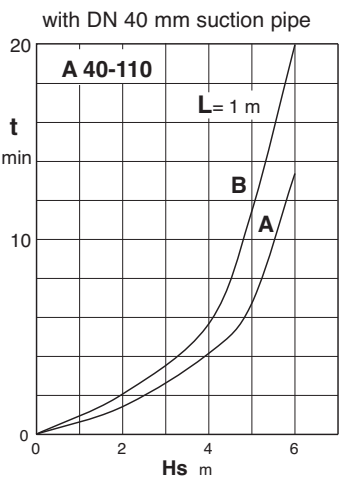
3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V		P ₁		P ₂		Q										
	A	A		A	kW	kW	HP	m ³ /h	l/min		6	9	12	15	18	21	24	27	30	33
A 50-125CE B-A 50-125CE	4	2,3	AM 50-125CE B-AM 50-125CE	5,8	1,2	0,75	1	H m	12,8	12,2	11,3	10	8,5	7	5,3	3,3				
A 50-125BE B-A 50-125BE	5	2,9	AM 50-125BE B-AM 50-125BE	7,4	1,6	1,1	1,5		15,5	14,9	14,2	12,9	11,6	10	8,3	6,2	4			
A 50-125AE B-A 50-125AE	7,5	4,3	AM 50-125AE B-AM 50-125AE	9,2	2,1	1,5	2		19,5	19	18	17	15,5	14	12,5	10,5	8	5		

3 ~	230 V 400 V		P ₂		Q											
	A	A	kW	HP		m ³ /h	l/min	15	18	24	30	33	36	42	48	54
A 65-150C/A B-A 65-150CE	10	5,8	2,2	3	H m	17,5	17	16	14	13	11,5	9	6,5			
A 65-150B/A B-A 65-150BE	11,5	6,6				21,5	21	19,5	17,5	16,5	15,5	12,5	9,5	6,5		
A 65-150A/A B-A 65-150AE	-	9,6				29	28	27	25,5	24,5	23,5	21	18	14	11	

3 ~	230 V 400 V		P ₂		Q										
	A	A	kW	HP		m ³ /h	l/min	15	18	21	24	30	36	45	54
A 80-170B B-A 80-170B	-	12	5,5	7,5	H m	27,3	27,3	27	26,8	25,7	24,4	22,1	19	16,7	13,7
A 80-170A B-A 80-170A	-	16				33,6	33,2	32,9	32,5	31,6	30,5	28,1	25,3	23,2	20,4

P₁ Maximum power input. P₂ Rated motor power output. H Total head in m. B-A, B-AM = Bronze construction. Tolerances according to ISO 9906, annex A.

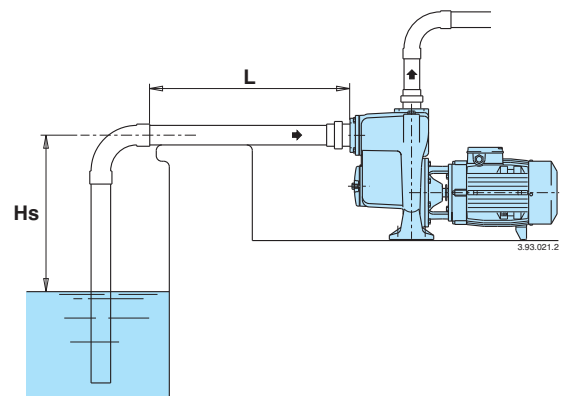
Self-priming Capability



H_s (m) Suction lift.

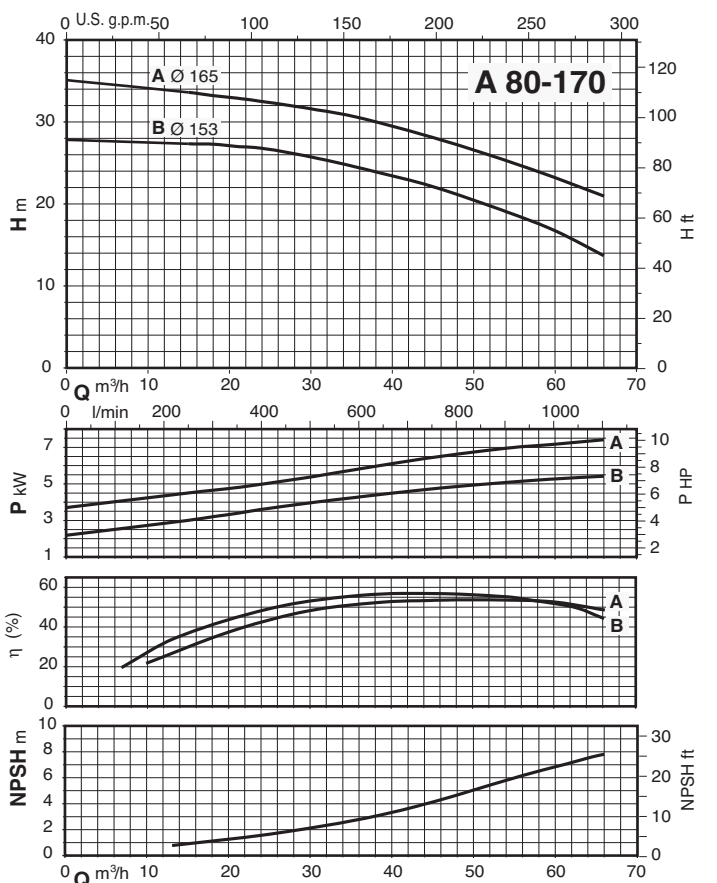
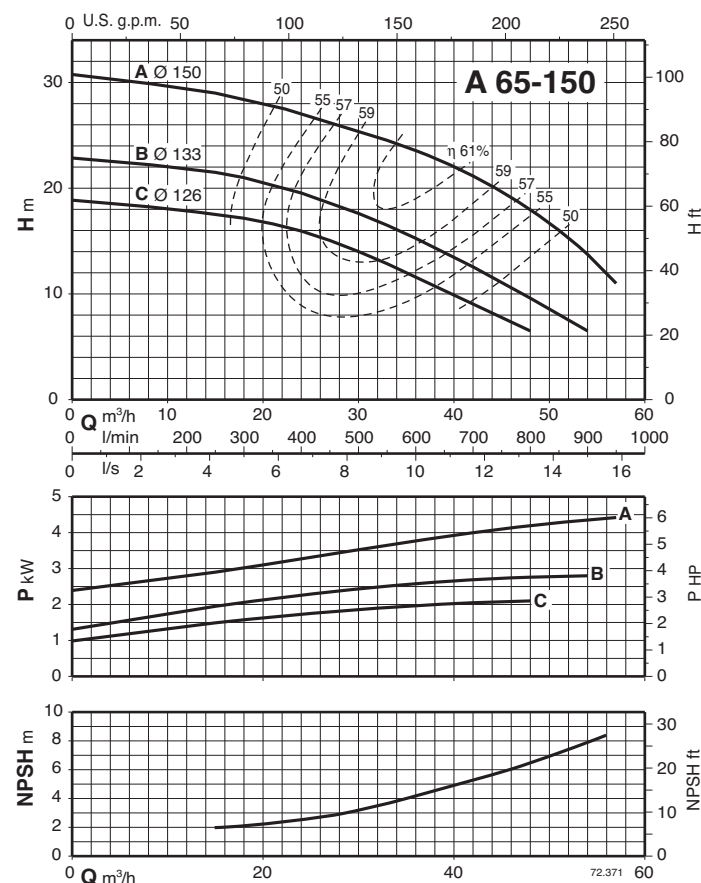
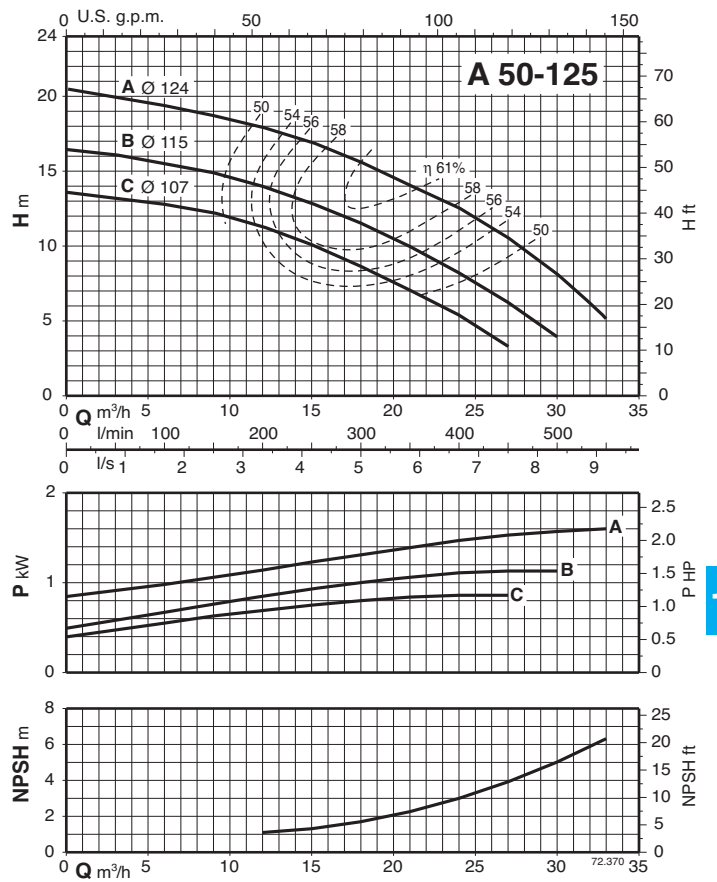
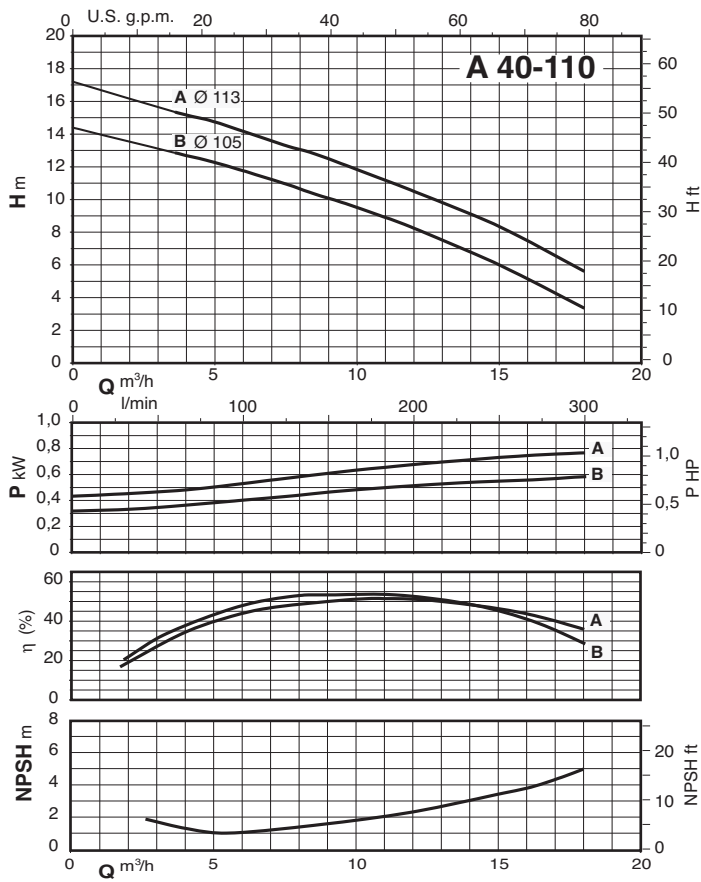
L (m) Horizontal length of suction pipe above the water level.

t (min) Self-priming time.





Characteristic curves $n \approx 2900$ rpm

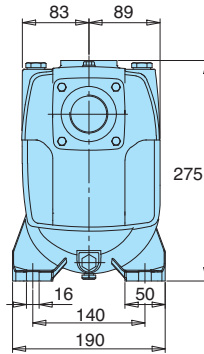
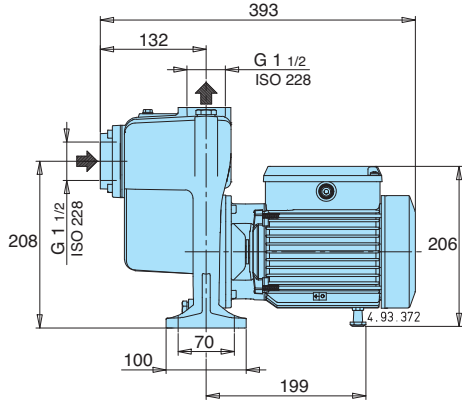




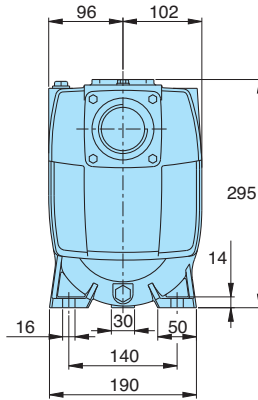
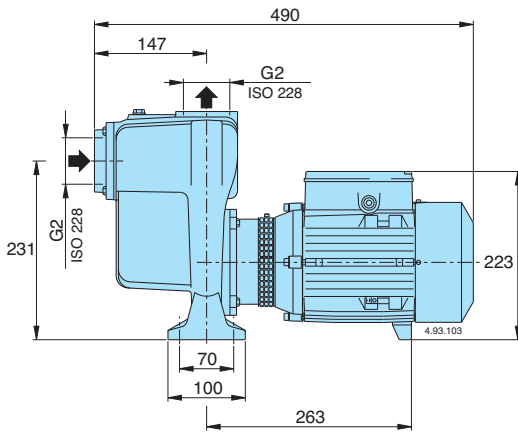
Self-Priming Centrifugal Pumps with open impeller



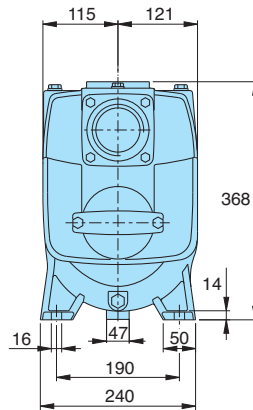
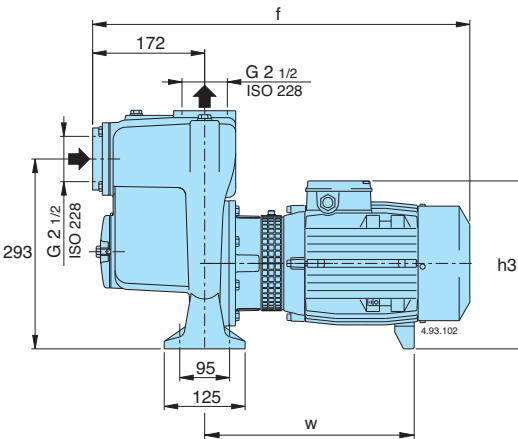
Dimensions and weights



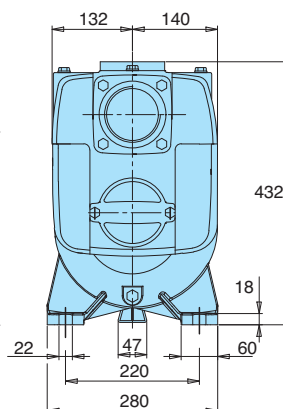
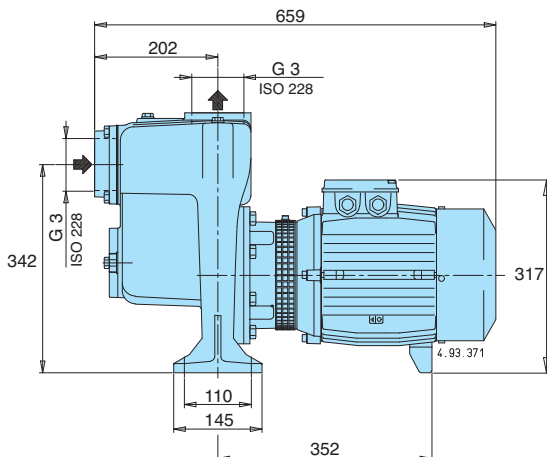
	kg
A 40-110A/A	19,8
AM 40-110A/A	20,8
A 40-110B/A	18,9
AM 40-110B/A	19,8
B-A 40-110A/A	22,5
B-AM 40-110A/A	23,5
B-A 40-110B/A	21,6
B-AM 40-110B/A	22,5



	kg
A 50-125AE	29,9
AM 50-125AE	31
A 50-125BE	28
AM 50-125BE	29,1
A 50-125CE	26,9
AM 50-125CE	27,8
B-A 50-125AE	33,6
B-AM 50-125AE	33,6
B-A 50-125BE	31
B-AM 50-125BE	32,6
B-A 50-125CE	29,6
B-AM 50-125CE	30,6



TYPE	mm			kg
	f	h3	w	
A 65-150C/A	595	260	324	53,8
B-A 65-150CE	543	260	279	47,5
A 65-150B/A	595	260	324	54
B-A 65-150BE	595	260	324	55,5
A 65-150A/A	595	260	324	58
B-A 65-150AE	595	260	324	59,5



	kg
A 80-170A	85,3
A 80-170B	79,3
B-A 80-170A	95,1
B-A 80-170B	89,1