



Budowa

Pompy pionowe, monoblokowe, peryferyjne (reakcyjne), z zanurzonym wirnikiem turbinowym, bez uszczelnienia, odwracalne. Wymiary króćców zgodnie z EN 12157. Głębokość zanurzenia: 170 mm.

Zastosowania

- Dla płynów czystych, bez materiałów ściernych, bez zawiesin ciał stałych, nie-eksplodujących, nieagresywnych w stosunku do materiałów pompy.
- Dzięki małym wymiarom pompy te są przeznaczone do mediów gorących, do regulatorów, schładzalników, oraz do urządzeń i systemów klimatyzacyjnych.

Warunki pracy pompy

Współczynnik lepkości kinematycznej: 20 mm²/s (4°E) przy 50 °C (2,9 °E).

Temperatura płynu:

- z wodą do 90 °C.

- olej do 150 °C.

Temperatura otoczenia do 40 °C.

Maksymalna próżnia: 0,9 bara

Praca ciągła.

Silnik

Silnik indukcyjny dwubiegunowy, 50 Hz (n = 2900 obr/min).

VT: trójfazowy 230/400 V ± 10% (220-240 / 380-415 V)

V)

Klasa izolacji F.

Stopień ochrony IP 54.

Zbudowany zgodnie z: IEC 60034.

Pozostałe warianty (na żądanie)

Układ skrzynki zaciskowej 2-3-4 zgodnie z EN 12157

Temperatura oleju do 180 °C

Inne wielkości napięcia

Wyższe temperatury otoczenia.

Stopień ochrony IP 55.

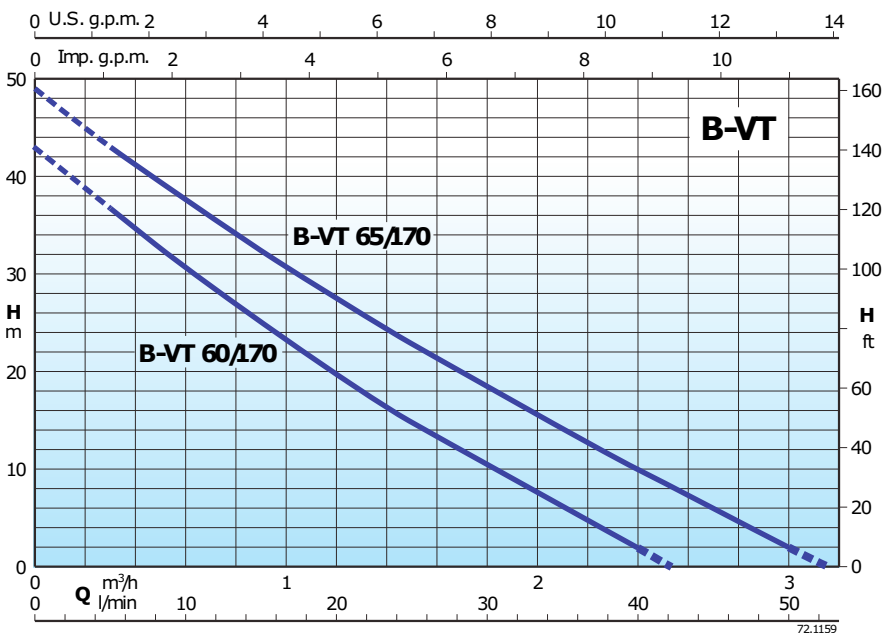
Materiały

| Komponent | Material |
|--------------------|---|
| Obudowa pompy | Brąz G-Cu Sn 10 EN 1982 |
| Pokrywa obudowy | Brąz G-Cu Sn 10 EN 1982 |
| Wirnik | Mosiądz P-Cu Zn Pb 2 UNI 5705 |
| Wał | Stal chromoniklowa 1.4104 EN 10088 (AISI 430) |
| Tuleja łożyskowa | Stal chromowo-molibdenowa, odporna na korozję |
| Łożysko w obudowie | Polimer |
| Śruby | Stal chromoniklowa 1.4301 EN 10088 (AISI 304) |

Characteristic Curves with water at 20 °C (ν = 1 mm²/s)

n ≈ 2900 rpm

27



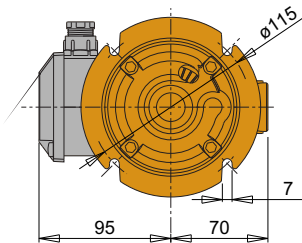
Performance $n \approx 2900$ rpm

| 3~ | 230V 400V | | P ₂ | | Q | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----------|-----|----------------|------|----------|-------------------|------|-----|------|------|------|------|-----|------|------|-----|---|
| | A | A | kW | HP | | m ³ /h | 0 | 0,3 | 0,48 | 0,6 | 0,75 | 0,96 | 1,2 | 1,5 | 1,89 | 2,4 | 3 |
| | | | | | l/min | 0 | 5 | 8 | 10 | 12,5 | 16 | 20 | 25 | 31,5 | 40 | 50 | |
| B-VT 60/170 | 1,9 | 1,1 | 0,33 | 0,45 | H | 43 | 37 | 33 | 30,5 | 27,5 | 23,5 | 19,5 | 15 | 8,5 | 2 | | |
| B-VT 65/170 | 2,8 | 1,6 | 0,45 | 0,6 | m | 48,5 | 42,5 | 39 | 37 | 34,5 | 31 | 27 | 23 | 17,5 | 10 | 2 | |

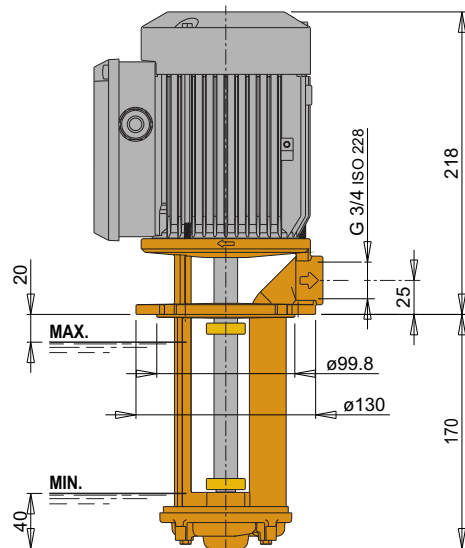
P₂ Rated motor power output.

H Pump outlet head

Dimensions and weights



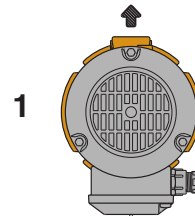
B-VT 60/170: kg 8,2
B-VT 65/170: kg 8,4



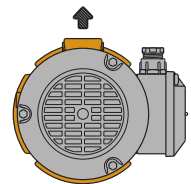
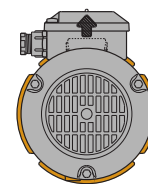
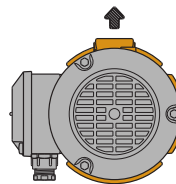
Terminal box arrangement (view from motor side)

EN 12157

1
Standard



2, 3, 4
On request



2

3

4