

Budowa

Pompy wirowe samossące z wirnikiem gwiaździstym

CA: wykonanie z żeliwa

B-CA: wykonanie z brązu

Zastosowania

- Dla płynów czystych, bez materiałów ściennych, bez zawiesin, nieeksplodujących, nieagresywnych w stosunku do materiałów pompy,
- do płynów zawierających powietrze lub gaz,
- gdy przepływ w rurociągu ssawnym nie jest stabilny,
- do podnoszenia ciśnienia w sieci zasilającej wodę,
- do pompowania wody ze studni.

Warunki pracy pompy

Temperatura cieczy od -10 °C do +90 °C.

Temperatura otoczenia do 40 °C.

Maksymalne ciśnienie ssania: do 9 m.

Praca ciągła.

Silnik

Silnik indukcyjny dwubiegunowy, 50 Hz (n = 2900 obr/min)

CA: trójfazowy 230/400 V ± 10%

CAM: jednofazowy 230 V ± 10%, z zabezpieczeniem termicznym.

Kondensator znajduje się w skrzynce zaciskowej

Klasa izolacji F.

Stopień ochrony IP 54.

Zbudowany zgodnie z: EN 60034-1; EN 60034-30

EN 60335-1; EN 60335-2-41

21

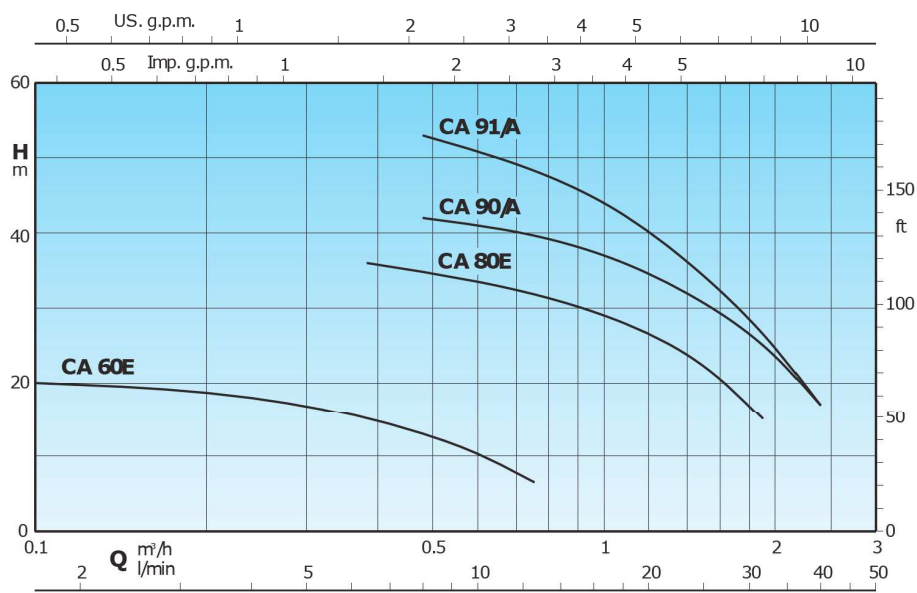
Materiały

Komponent	CA	B-CA
Obudowa pompy Łącznik	Żeliwo G.JL 200 EN 1561	Brąz G-Cu Sn 10 EN 1982
Wirnik	Mosiądz P - Cu Zn Pb 2 UNI 5705	
Wał	Stalowa chromowa 1.4104 EN 10088 AISI 430	Stal Cr - Ni - Mo 1.4401 EN 10088 AISI 316
Uszczelnienie mechaniczne	Węgiel - Ceramika - NBR	

Pozostałe warianty (na żądanie)

- Inne wielkości napięcia,
- Częstotliwość 60 Hz (wraz z charakterystyką 60 Hz),
- Specjalne uszczelnienia mechaniczne,
- Stopień ochrony IP 55,
- Wyższa/nniższa temperatura płynu lub otoczenia.

Charakterystyka pracy n≈2900 obr/min



Charakterystyka pracy $n \approx 2900$ obr/min

3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V		P ₁		P ₂		Q m ³ /h l/min	H									
	A	A		A	kW	kW	HP	m	0,12		0,24	0,38	0,48	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,89	2,4
CA 60E B-CA 60E	1,7	1	CAM 60E B-CAM 60E	1,6	0,26	0,15	0,2	H m	20	18	15,5	13	10,5	6,5						
CA 80E B-CA 80/A	2,8 2,3	1,6 1,3	CAM 80E B-CAM 80/A	3,3 3,6	0,72	0,45	0,6				36	35	33,5	31,5	29	26	22	15		
CA 90/A B-CA 90/A	3	1,7	CAM 90/A B-CAM 90/A	4,5	0,9	0,55	0,75					42	41	40	37	34	30	25	17	
CA 91/A B-CA 91/A	3,7	2,2	CAM 91/A B-CAM 91/A	5,7	1,2	0,75	1					53	51	48	44	39	34	26,5	17	

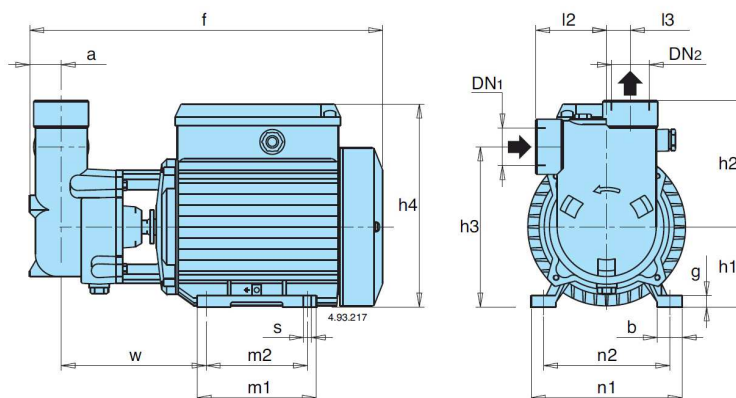
P₁ moc rozruchowa;

P₂ moc znamionowa;

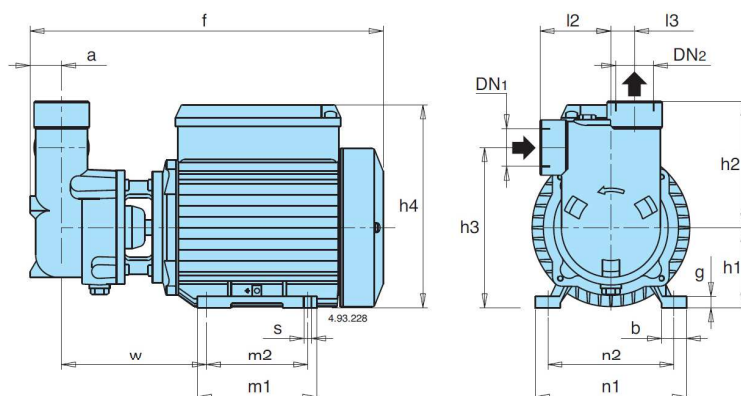
B-CA = wykonanie z brązu;

H podnoszenie w [m];

Wymiary i wagi

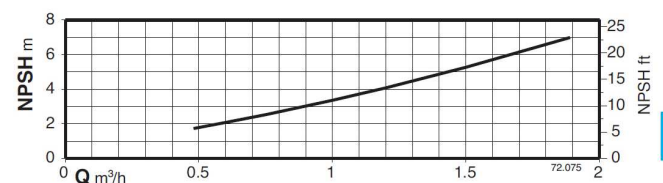
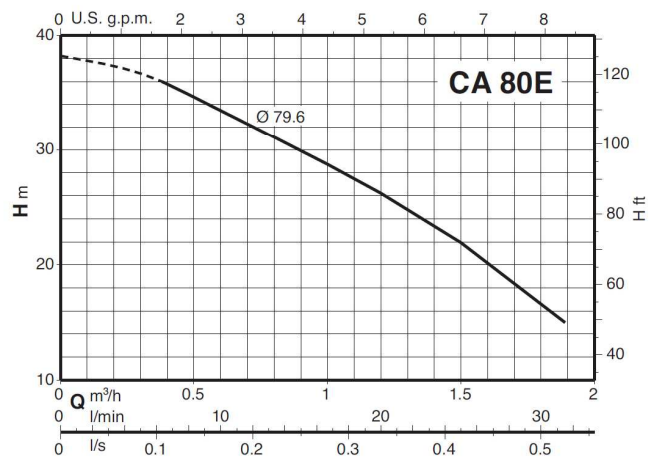
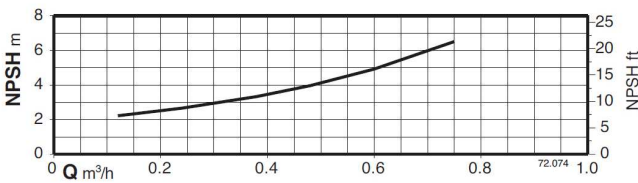
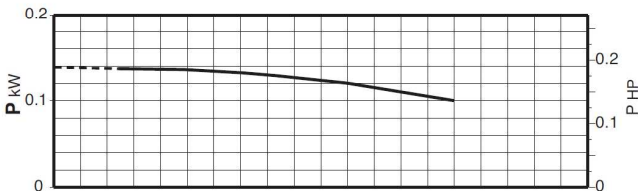
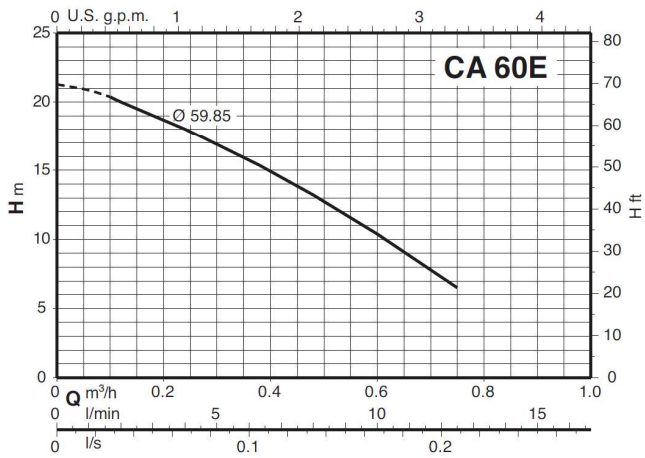


TYPE	DN ₁	DN ₂	mm															kg		
			ISO 228	a	f	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	m ₁	m ₂	n ₁	n ₂	b	s	l ₂	l ₃	w	g	CA
CA 60E - B-CA 60E	G 1/2	G 1/2	18	256	63	65	103	158	96	80	122	100	22	7	45	14	103	8	6	6,8
CA 80E	G 3/4	G 3/4	23	272	63	90	126	158	96	80	122	100	22	7	55	17	109	8	7,6	-
CA 90/A	G 1	G 1	28	318	71	112	142	182	106	90	134	112	22	7	63	21	128	10	10,8	-
CA 91/A																			11,4	-



TYPE	DN ₁	DN ₂	mm															kg		
			ISO 228	a	f	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	m ₁	m ₂	n ₁	n ₂	b	s	l ₂	l ₃	w	g	B-CA
B-CA 80/A	G 3/4	G 3/4	23	307	71	90	134	182	106	90	134	112	22	7	55	17	122	10	10	
B-CA 90/A	G 1	G 1	28	318	71	112	142	182	106	90	134	112	22	7	63	21	128	10	13,1	
B-CA 91/A																			13,9	

Wykresy charakterystyk $n \approx 2900$ obr/min



21

