



Budowa

Pompy monoblokowe, samozasysające, z inżektorem.

Zastosowania

- Do odpompowywania wody z zagłębień,
- do podnoszenia ciśnienia wody w sieci,
- Dla płynów czystych lub umiarkowanie zanieczyszczonych,
- Do nawodnień pól i ogrodów,
- do mycia z użyciem silnego strumienia wody.

Warunki pracy pompy

Temperatura płynu do 35 °C.
 Temperatura otoczenia do 40 °C.
 Całkowita wysokość ssania pompy: do 9 m.
 Maksymalne dopuszczalne ciśnienie przy pracy pompy: 8 barów.
 Praca ciągła.

Silnik

Silnik indukcyjny dwubiegunowy, 50 Hz (n = 2800 rpm)
 NGL: trójfazowy 230/400 V ± 10%
 NGLM: jednofazowy 230 V ± 10%, z zabezpieczeniem termicznym.
 Kondensator znajduje się w skrzynce zaciskowej
 Klasa izolacji F.
 Stopień ochrony IP 54.
 Zbudowany zgodnie z: EN 60335 – 2 - 41.

Materiały

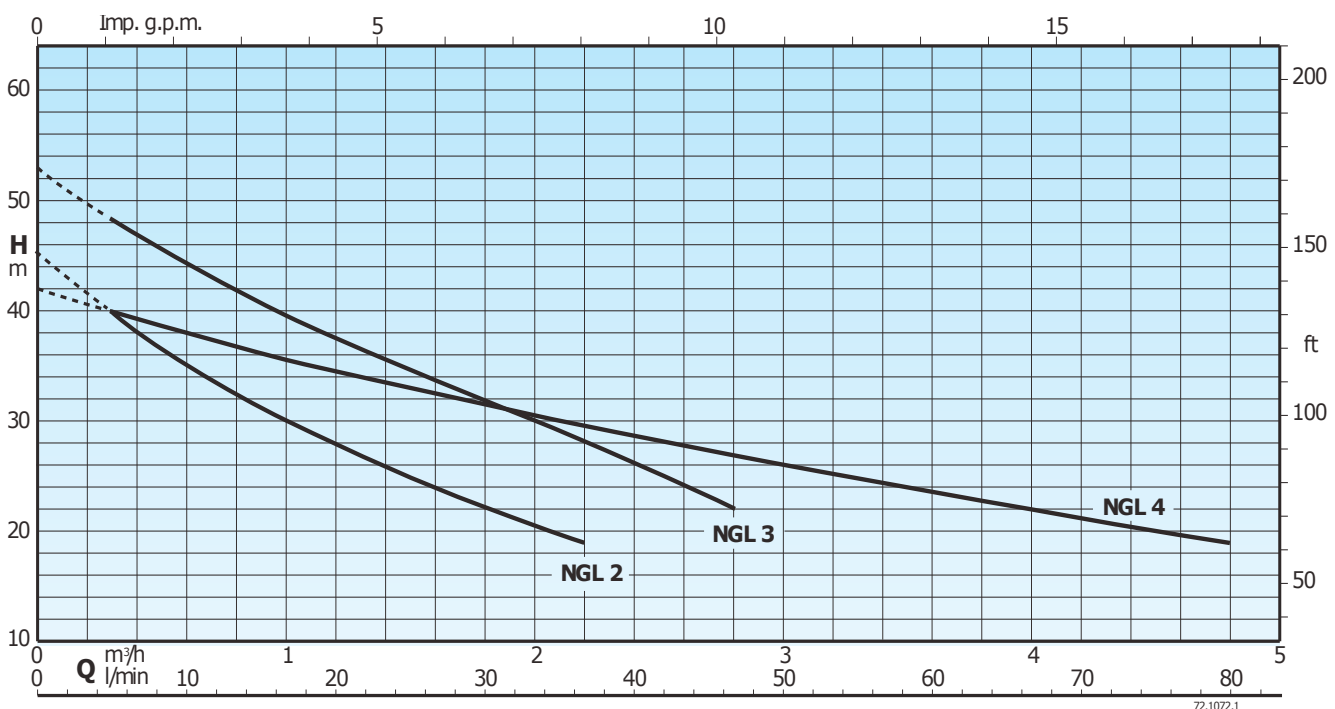
Części	Material
Obudowa pompy	Żeliwo GJL 200 EN 1561
Pokrywa obudowy	Stal chromoniklowa 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Wirnik	Mosiądz P - Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705
Pierścień ścierania	Stal chromoniklowa 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Dyfuzor	PPO - GF30 (Noryl)
Wyrzutnik	PPO - GF30 (Noryl)
Wał	Stal chromoniklowa 1.4104 EN 10088 (AISI 430)
Uszczelnienie mechaniczne	Węgiel - Ceramika - NBR

Pozostałe warianty (na żądanie)

Inne wielkości napięcia.
 Częstotliwość 60 Hz (wraz z charakterystyką dla 60 H)



Characteristic curves n ≈ 2800 rpm



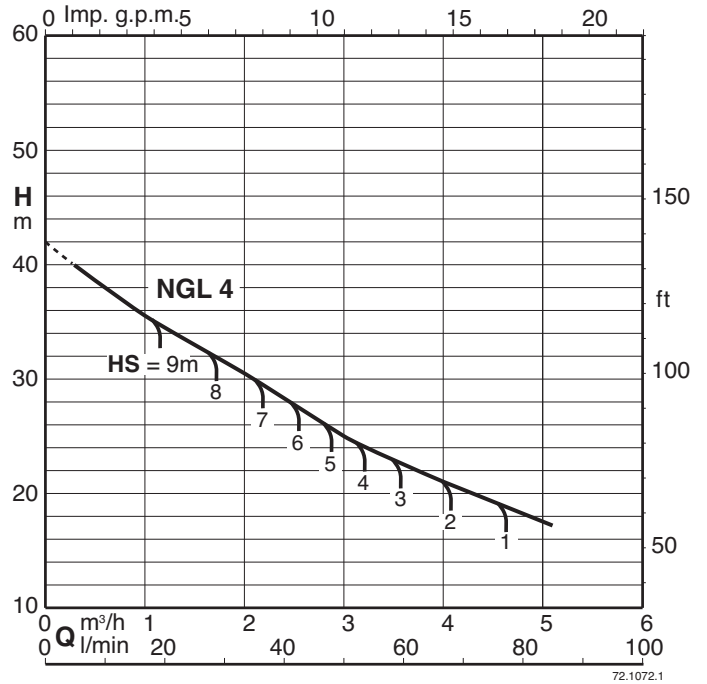
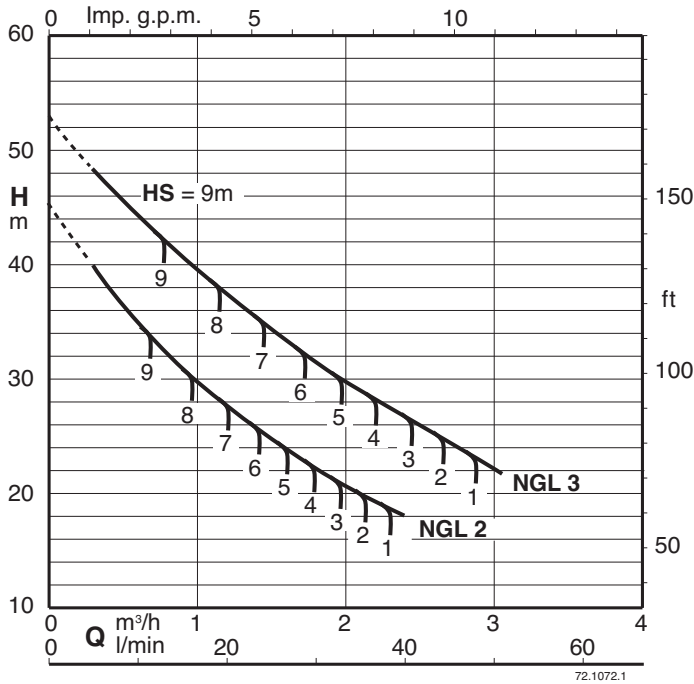
Technical data $n \approx 2800$ rpm

3~	230V 400V		1~	230V		P ₁		P ₂		Q	H								
	A	A		A	kW	HP	kW	HP	m ³ /h		0	0,3	1	2	2,3	2,8	4	4,5	4,8
NGL 2	2,8	1,6	NGLM 2	3,3	0,7	0,45	0,6	H m	0	0	5	16,6	33,3	38,3	46,6	66,6	75	80	
NGL 3/A	2,8	1,6	NGLM 3/A	4,2	0,9	0,55	0,75		45	40	30	20,5	19						
NGL 4/A	3,5	2	NGLM 4/A	5,4	1	0,75	1		53	48	39	30	28	24					
									42	40	36	31	29	27	22	20,5	19		

P₁ Max. power input. P₂ Rated motor power output.

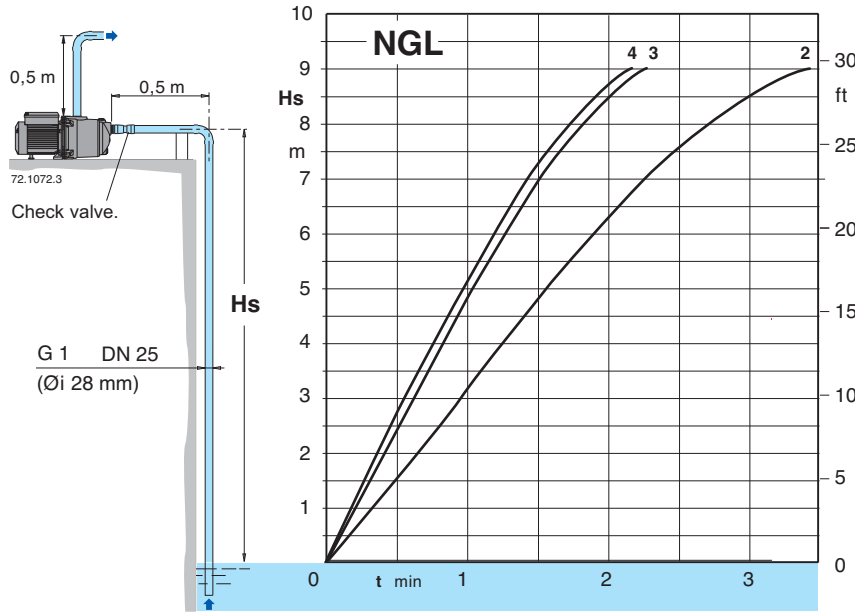
Tolerances according to ISO 9906, annex A.

Characteristic Curves for different suction lifts H_s

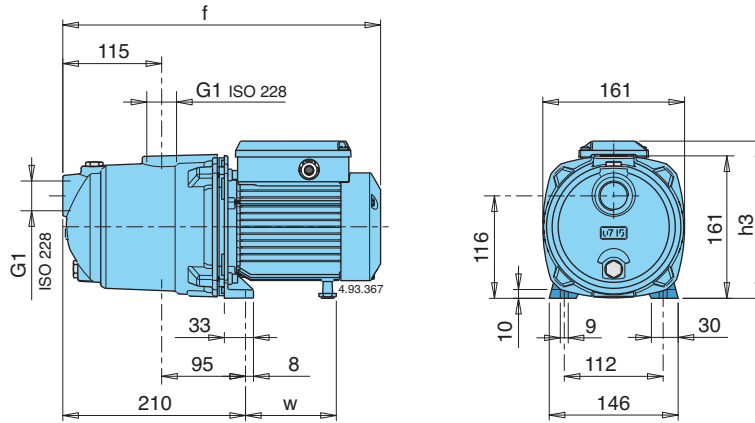


Self-priming capability

50 Hz ($n \approx 2800$ 1/min), H₂O, T = 20°C, Pa = 1000 hPa (mbar)

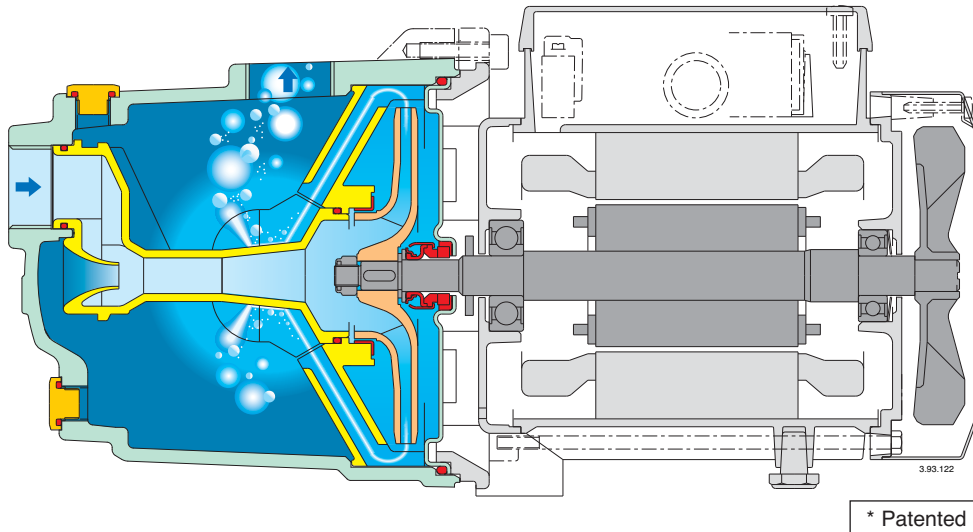


Dimensions and weights



TYPE	Dimensions mm			Net weight kg	
	f	h3	w	NGL	NGLM
NGL 2	362	176	102	10,3	10,3
NGL 3/A	391	192	112	11,4	12,3
NGL 4/A	391	192	112	12,5	13,5

Features



A different jet pump with new features

Not just another jet pump.

An exclusive diffuser design with flow control device* provides for compact construction, fast self-priming capability and low noise.

Reliable

With new design features the NGL is more robust and forgiving when temporary abnormal operating conditions may exist.

Compact

The NGL is smaller than conventional pumps of a similar type, allowing for installation in restricted spaces and providing for easier retrofit applications.

Safe

Fast air evacuation reduces the risk of air-pockets developing at the mechanical seal preventing the danger of seal failure due to a lack of flushing and cooling.

Better self-priming

The NGL are capable of lifting water from depths of 9 m in less than 3 minutes, offers new possibilities on suction lift applications and provides better trouble free service on normal shallow-well suction lift duties, also with a long suction pipe above the water level.

Low noise

The new diffuser and flow control device* guide the fluid from the impeller into the central part of the pump casing, reducing turbulence and velocity, with effective use of the surrounding liquid in dampening the noise of flow.