



## Pompa cyrkulacyjna Lowara Ecocirc+

Dostępność

**Na zamówienie**

Producent

**Lowara**

### Opis produktu



# LOWARA®

## a xylem brand

**Ecocirc+** - Pompy obiegowe Lowara ecocirc+ są przeznaczone do pompowania wody w systemach ogrzewania, klimatyzacji oraz obiegach ciepłej wody użytkowej. Dzięki 14 modelom i wielu trybom sterowania, nowa seria pomp ecocirc+ oferuje inteligentny wybór na rynku pomp obiegowych dla gospodarstw domowych, łącząc wysoką sprawność, intuicyjność i niezawodność w jednym ekonomicznym pakiecie. Kompaktowe i łatwe w instalacji, wszystkie modele posiadają unikalne pokrętło "jeden obrót" do ustawiania trybów sterowania i ustawień prędkości. Wymienne połączenie wtykowe, automatyczny system odpowietrzania i wielokolorowa dioda LED są dostępne w standardzie. Pełny zakres modeli ecocirc+ osiąga poziom współczynnika efektywności energetycznej  $EEL \leq 0,18$ .

Wersja ecocirc+ przenosi oszczędność energii, intuicyjność i sterowanie na zupełnie nowy poziom. Pompa wyposażona w cyfrowy wyświetlacz i dodatkowe tryby pracy, takie jak tryb nocny i funkcję automatycznej regulacji eAdapt, automatycznie analizuje i dostosowuje się do optymalnych ustawień, zmniejszając zużycie energii nawet o 80%. Łączność Bluetooth pozwala na utrzymanie kontroli z telefonu komórkowego, tabletu lub laptopa.

### ecocirc N - inteligentniejszy wybór

#### CECHY PRODUKTÓW:

- Pompy z wysokosprawnym silnikiem w technologii ECM /elektroniczny moduł sterowania/ i wirnikiem z magnesami trwałymi
- Niskie zapotrzebowanie mocy
- $EEL \leq 0,18$
- Funkcja automatycznej regulacji eAdapt
- Tryb nocny
- Tryb automatycznego odpowietrzania

- 
- Wtyczka
  - Odczyt i ustawienie pompy za pomocą wielofunkcyjnego pokrętkła, wielokolorowej diody LED i wyświetlacza cyfrowego
  - Izolacja termiczna korpusu
  - Połączenie Bluetooth
  - Wydajność: do 4,5 m<sup>3</sup>/h
  - Wysokość podnoszenia: do 8 m
  - Tryby sterowania:

1. Sterowanie stałą prędkością
2. Automatyczne ciśnieniem proporcjonalnym  $\Delta p-v$
3. Automatyczne stałym ciśnieniem  $\Delta p-c$

#### **Zalety:**

#### **Sprawność:**

- **Najlepsza w swojej klasie efektywność energetyczna (EEI  $\leq 0,18$ )**
- **Silnik ECM do inteligentnej regulacji prędkości**
- **Nawet do 80% mniejsze zużycie energii**
- **Zoptymalizowana hydraulika pompy**

#### **Intuicyjność**

- **Wielofunkcyjne pokrętkło "jeden obrót"**
- **Kompaktowa budowa i łatwość montażu**
- **Łatwy do odczytu wyświetlacz cyfrowy**
- **Zewnętrzne sterowanie i monitorowanie przez Bluetooth**

#### **Niezawodność**

- **Wytrzymała, sprawdzona konstrukcja**
- **Zabezpieczenie przed suchobiegiem**
- **Wizualizacja ostrzeżeń i alarmów**
- **Wizualizacja kodów błędów**

#### **Ograniczenie strat / ekonomiczność**

- **Izolacja termiczna korpusu w standardzie**
- **Oszczędność kosztów dzięki trybowi nocnemu**
- **Komfortowa autooptymalizacja z funkcją automatycznej regulacji eAdapt**

#### **Pompa może być używana do**

- Modernizacji lub rozbudowy istniejących systemów
- Instalacji wyposażonych w zawory termostatyczne
- Domów jednorodzinnych lub budynków wielorodzinnych
- Instalacji ogrzewania podłogowego



[>>>KATALOG](#)