

Dane aktualne na dzień: 07-04-2026 15:37

Link do produktu: <https://hydromet.net.pl/pompa-do-sciekow-hippo-100s-p-531.html>



Pompa do ścieków HIPPO 100S

Cena brutto	2 350,00 zł
Cena netto	1 910,57 zł
Czas wysyłki	48 godzin
Producent	EVAK

Opis produktu

POMPA DO ŚCIEKÓW HIPPO 100S



Pompa HIPPO radzi sobie tam, gdzie inne pompy się zatykają.

Zatapiałna pompa EVAK HIPPO z silnikiem jednofazowym 230V, średnicy wylotu 50mm, wszechstronnego zastosowania, z wirnikiem typu SuperVortex o swobodnym przełocie Ø50 mm zapewniającym możliwość pompowania ścieków i szlamu.

Wirnik zastosowany w pompie HIPPO to unikalne rozwiązanie - efekt badań i praktycznych doświadczeń producenta - specjalna konstrukcja łopatek optymalizująca sprawność pompy i jeszcze bardziej zwiększona odporna na zatykanie, dzięki przyspieszonemu odrzutowi ścieków z okolic wirnika.

Świetne parametry wydajności/wysokości podnoszenia.

w standardzie wykonane z **podwójnym uszczelnieniem mechanicznym w kąpiel olejowej** i wyposażone w kabel typu H07RN-F.

Automatyczne zabezpieczenie termiczne wbudowane w pompę

Zastosowania

- **Pompowanie wody brudnej, ścieków, osadów**, wody z piaskiem i innymi cząstkami ściernymi
- **Praca w studzienkach ściekowych**
- Odwadnianie budynków, wykopów budowlanych, zbiorników przemysłowych, studzienek
- **Uniwersalna pompa dla domu i firmy**, także do niektórych zastosowań typowo przemysłowych

Cechy

- **Podwójne uszczelnienie mechaniczne wykonane z węgla krzemu od strony pompowanego medium pracujące w kąpiel olejowej dla zwiększonej odporności na ścieranie**
- **Kompaktowa konstrukcja, łatwa obsługa i konserwacja**
- **Całkowicie szczelne zadziwienie kablowe**



Materiały konstrukcyjne

- **Uchwyt: PA6**
- **Obudowa zewnętrzna silnika: PA66**
- **Korpus pompy dolny: Żeliwo sferoidalne GG20**
- **Wał i rotor silnika: Stal nierdzewna 1.4006 (AISI 410)**
- **Korpus zewnętrzny: Stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304)**
- **Śruby i nakrętki: Stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304)**
- **Pokrywa silnika: PA 66 (HIPPO 75,100) / żeliwo sferoidalne GG20 (HIPPO 150,200)**
- **Wirnik: żeliwo sferoidalne GG20**
- **Komora olejowa: żeliwo sferoidalne GG20**
- **Uszczelki: guma olejoodporna NBR**
- **Uszczelnienie mechaniczne: podwójne uszczelnienie - zewnętrzne SiC/SiC, wewnętrzne Ca/Ce**
- **Łożyska: bezobsługowe, nasmarowane na cały okres eksploatacji**

- Kabel: guma H07RNFO
- Olej w komorze olejowej: ISO VG32

Inne parametry użytkowe

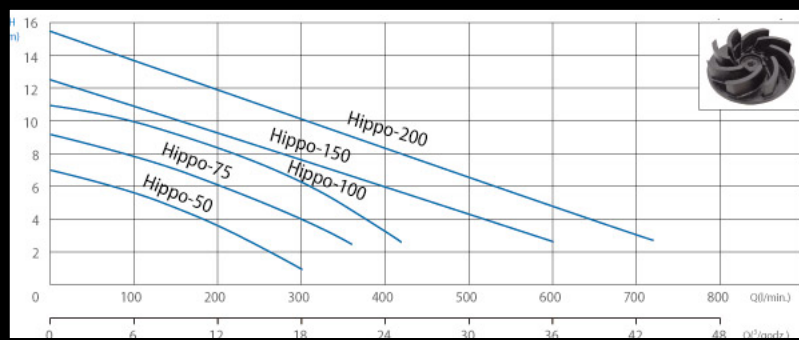
- Maksymalna temperatura cieczy: 40 st. C
- Długość kabla: 10 m
- Wielkość pompowanych zanieczyszczeń: 50 mm
- Zabezpieczenie termiczne wbudowane
- Króciec tłoczny GW"
- Max. wysokość podnoszenia: 11m (1,1 bara)
- Max. wydajność: 420 l/min (25,2 m³/h)

W wielu przypadkach największe znaczenie ma dobór odpowiedniej pompy. Poniżej przykładowe aplikacje gdzie pompy HIPPO sprawdziły się w praktyce:

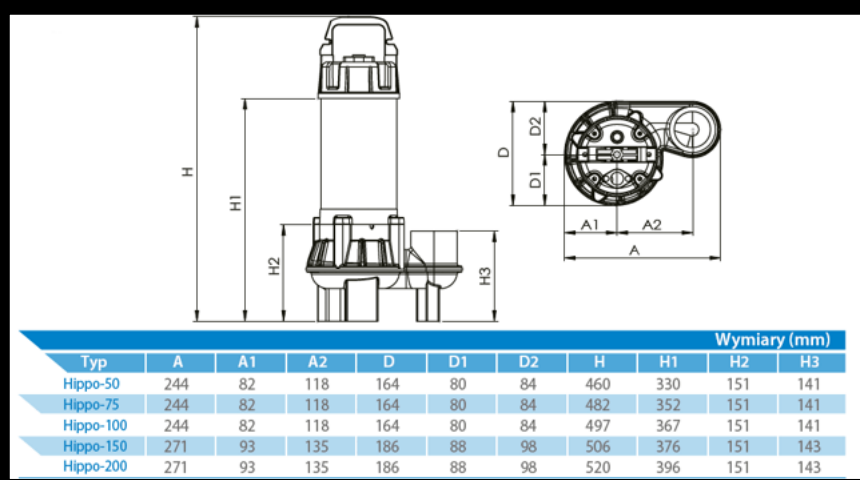
- w zakładzie przetwórstwa zwierząt występował problem częstego czyszczenia pomp ze względu na dużą ilość włosów, które to obręcało się wokół wirnika. W związku z tym dotychczasowe pompy trzeba było czyścić przynajmniej 2 razy w miesiącu. W przypadku pompy HIPPO o specjalnej konstrukcji, z głęboko cofniętym wirnikiem Vortex czas pomiędzy kolejnymi konserwacjami został wydłużony do 3 miesięcy.
- w ściekowych przepompowniach przydomowych na terenach o wysokim stanie wód gruntowych klient posiadał pompy z rozdrabniaczem, których wadą było szybkie zużycie ze względu na zwiększoną ilość piasku w pompowniach. Pompy Hippo, znacznie bardziej odporne na obecność piasku w pompowanej cieczy, doskonale sprawdziły się w tym zastosowaniu. Dzięki zastosowaniu pomp HIPPO uniknięto także kłopotów związanych z osadzaniem się materiału w okolicy noża tnącego
- W zakładzie przetwórczym w którym wykorzystywana była gnojowica, klient posiadał pompę zanurzeniową z wydłużonym wałem usytuowanym w cieczy. Pompa ta posiadała większą moc (7.5kW) i mniejszą wysokość podnoszenia (12m), służyła do recyrkulacji gnojowicy. Klient chciał wykorzystać tą pompę do przepompowania cieczy na samochód, różnica wysokości wynosiła zaledwie kilka metrów - lecz wspomniana wcześniej pompa nie potrafiła przepompować z odpowiednią prędkością cieczy przez rurociąg (występowało przytykanie) i nie pokonała występujących oporów hydraulicznych. Klient finalnie zastosował pompę HIPPO 200 o mocy 1.5 kW, która ze względu na wysokie podnoszenie i wysokosprawną konstrukcję typu supervortex doskonale sprawdziła się w swoim zadaniu pompując medium na wymaganą odległość, wysokość i bez żadnych przerw na konserwację, czy czyszczenie urządzenia.
- W zakładzie przetwórstwa pieczarek, w studzience gdzie trafiały odpady z produkcji, klient miał problem z częstym blokowaniem się standardowych pomp szlamowych (występowała duża ilość materiału ziemnego o zwiększonej gęstości, drobne korzonki, elementy włókniste, liście). Pompa Hippo o mocy 1.5kW dzięki swojej budowie oraz poręcznych gabarytach doskonale sprawdziła się w boju.

Model pompy	Moc [kW]	Zasilanie	Wylot	H	O	O	Masa [kg]	Wolny przelot wirnika [mm]	Wyłącznik pływakowy
				max [m]	max [l/min]	max [m ³ /h]			
HIPPO 50S	0,37	230V	2"	7	300	18	14	Ø50 mm	nie
HIPPO 50SA	0,37	230V	2"	7	300	18	14	Ø50 mm	tak
HIPPO 75S	0,55	230V	2"	9	360	21,6	16	Ø50 mm	nie
HIPPO 75SA	0,55	230V	2"	9	360	21,6	17	Ø50 mm	tak
HIPPO 100S	0,75	230V	2"	11	420	25,2	17	Ø50 mm	nie
HIPPO 100SA	0,75	230V	2"	11	420	25,2	18	Ø50 mm	tak
HIPPO 150S	1,1	230V	2"	12,5	600	36	25	Ø50 mm	nie
HIPPO 150SA	1,1	230V	2"	12,5	600	36	26	Ø50 mm	tak
HIPPO 200S	1,5	230V	2"	15,5	720	43,2	26	Ø50 mm	nie
HIPPO 200SA	1,5	230V	2"	15,5	720	43,2	27	Ø50 mm	tak

Charakterystyka wydajności



Wymiary pomp HIPPO



Produkt posiada dodatkowe opcje:

zasilanie: 230V bez pływaka , 230V z pływakiem (+ 157,00 zł)