

Link do produktu: <https://hydromet.net.pl/pompa-elektroniczna-dab-ke-3540-m-z-przetwornica-mce11p-230v-p-1815.html>



Pompa elektroniczna DAB KE 35/40 M z przetwornicą MCE11/P (230V)

Dostępność

Na zamówienie

Producent

DAB

Opis produktu



WATER • TECHNOLOGY

KE 35/40 M - to pompa wirowa z podwójnym wirnikiem przeznaczona do systemów do podnoszenia ciśnienia w budynkach mieszkalnych oraz w zastosowaniach przemysłowych i rolniczych. Szeroki zakres zastosowania pompy to załuga przetwornicy MCE/P, dzięki której możliwe jest automatyczne dostosowanie wydajności pompy do zapotrzebowania instalacji przy jednoczesnym utrzymywaniu stałego ciśnienia. W zakresie dostawy czujnik ciśnienia.

Korpus pompy oraz podpora silnika wykonane z żeliwa. Wirnik z technopolimeru. Uszczelnienie mechaniczne węgiel/ceramika. Silnik asynchroniczny, zamknięty, z chłodzeniem zewnętrznym. Rotor zamontowany na większych łożyskach kulkowych, zapewniających cichą pracę i długą żywotność.

Przetłaczane medium: czyste, wolne od części stałych i abrazyjnych, nielepkie, nieagresywne, nieskrystalizowane, neutralne chemicznie, bliskie charakterystyce wody.

Montaż: stacjonarny, w pozycji poziomej, ewentualnie pionowej, pod warunkiem, że silnik zawsze znajduje się nad częścią hydrauliczną.

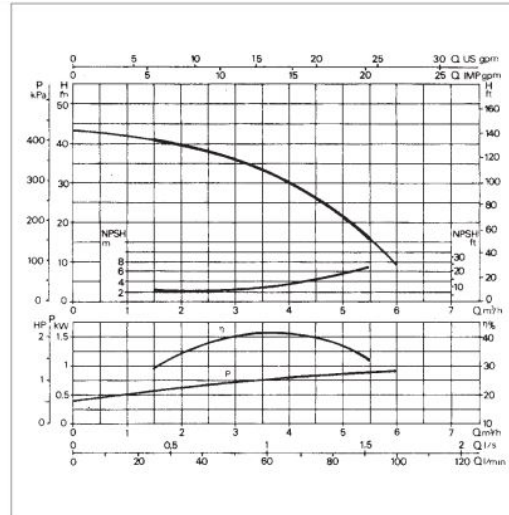
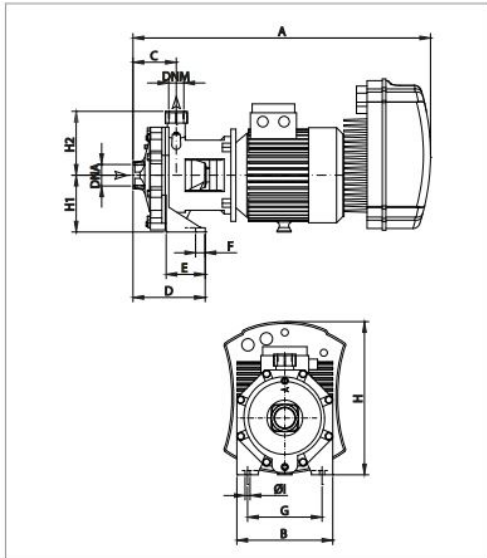


Dane techniczne:

- Napięcie zasilania - **230 V (0,75 kW)**
- Wydajność maksymalna - **80 l/min (4,8 m³/h)**
- Wydajność podnoszenia maks. - **43,5 m (4,35 bar)**
- Zakres temperatury medium - **od -10°C do 50°C: dla KE 35/40, KE 45/50, KE 55/100; od -15°C do 110°C: dla KE 55/50, K 66/100, K 90/100, K 70/300, K 80/300, K 70/400, K 80/400**
- Przyłącze - **1"**
- Stopień ochrony - **IP 44**
- Stopień ochrony skrzynki przyłączeniowej - **IP 55**
- Klasa izolacji - **F**
- Waga - **20,5 kg**

Dane:

| MODEL | Q=m³/h | 0 | 1,2 | 1,8 | 2,4 | 3,6 | 4,8 | 6 | 7,2 | 9 | 9,6 | 10,8 | 12 | 15 | 18 | 24 | 30 | |
|----------------------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|-----|------|------|-----|----|
| | Q=l/min | 0 | 20 | 30 | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | |
| KE 35/40 M MCE11/P | H (m) | 43,5 | 41,5 | 40 | 38 | 33 | 23,5 | | | | | | | | | | | |
| KE 45/50 M MCE15/P | | 51 | 49 | 47,5 | 46 | 42 | 37 | 30 | | | | | | | | | | |
| KE 55/50 M MCE15/P | | 62 | 60 | 58 | 57 | 52 | 45 | 34 | | | | | | | | | | |
| KE 55/100 T MCE30/P | | 62 | | | 59,5 | 57 | 54,5 | 51 | 47 | 39 | 36 | | | | | | | |
| KE 66/100 T MCE30/P | | 73 | | | 70 | 67,5 | 64 | 60,5 | 57 | 49 | 47 | | | | | | | |
| KE 90/100 T MCE55/P | | 83,5 | | | 82 | 79,5 | 76,5 | 72,5 | 68 | 61 | 58 | | | | | | | |
| KE 70/300 T MCE55/P | | 76 | | | | | | 74 | 73 | 72 | 71,5 | 70 | 69 | 65 | 60,5 | 43,5 | | |
| KE 80/300 T MCE110/P | | 95 | | | | | | 93 | 92,2 | 91 | 90,5 | 90 | 89,5 | 87 | 82 | 68 | | |
| KE 70/400 T MCE110/P | | 86 | | | | | | | | 84 | 83,2 | 82,5 | 82 | 79 | 76 | 65 | 47 | |
| KE 80/400 T MCE110/P | | 97 | | | | | | | | | | 95 | 94,5 | 94 | 92 | 89 | 80 | 64 |



The performance curves are based on kinematic viscosity values = 1 mm²/s and density equal to 1000 kg/m³. Curve tolerance according to ISO 9906.

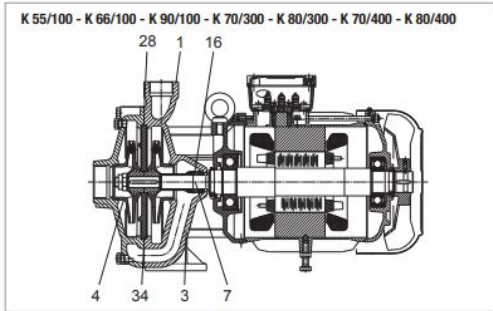
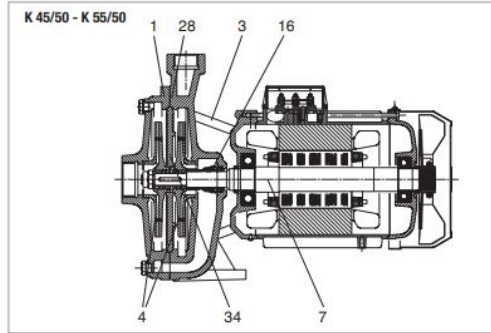
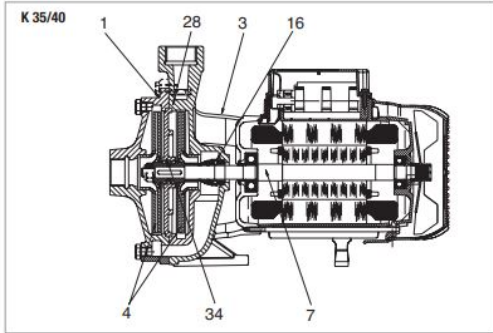
| MODEL | POWER INPUT 50 Hz | P1 MAX kW | ELECTRICAL DATA | | In A | r.p.m. |
|--------------------|----------------------|--------------|-----------------|-----|------|--------|
| | | | P2 NOMINAL | | | |
| | | | kW | HP | | |
| KE 35/40 M MCE11/P | 1 x 230 V | 1,3 | 0,75 | 1,0 | 10,3 | 2838 |

| MODEL | A | B | C | D | E | F | G | I | H | H1 | H2 | DNA | DNM | PACKING DIMENSIONS | | | VOLUME (m³) | WEIGHT kg |
|--------------------|-----|-----|----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------|-----|-----|----------------|--------------|
| | | | | | | | | | | | | | | L/A | L/B | H | | |
| KE 35/40 M MCE11/P | 563 | 200 | 76 | 148 | 72 | 15 | 148 | 9,5 | 271 | 100 | 135 | G1" | G1" | 826 | 430 | 426 | 0,151 | 20,5 |

MATERIALS

| N. | PARTS | MATERIALS | MODELS |
|----|-------------------|---|--|
| 1 | PUMP BODY | CAST IRON 200 UNI ISO 185 | |
| 3 | SUPPORT | CAST IRON 200 UNI ISO 185 | |
| 4 | IMPELLER | TECHNOPOLYMER A | K 35/40; K 45/50; K 55/100 |
| | | TECHNOPOLYMER B | K 55/50; K 66/100; K 90/100; K 70/300; K 80/300; K 70/400; K 80/400 |
| 7 | SHAFT WITH ROTOR | AISI 416 STAINLESS STEEL X12CRS13 UNI 6900/71 | K 35/40 |
| | | AISI 303 STAINLESS STEEL X10CRNIS 1089 UNI 6900/71 | K 45/50; K 55/50; K 55/100; K66/100; K 90/100 |
| | | AISI 304 STAINLESS STEEL X5 Ni 18Ti UNI 6900/71 | K 70/300; K 80/300; K 70/400; K 80/400 |
| 16 | MECHANICAL SEAL | CARBON / CERAMIC | |
| 28 | GASKET | NBR RUBBER | K 35/40; K 45/50; K 55/50; K 55/100 |
| 34 | INTERMEDIATE DISC | CAST IRON 200 UNI ISO 185 | K 35/40; K 45/50; K 55/50; K 55/100; K 66/100; K 90/100; K 70/300; K 70/400; K 80/300; K 80/400 |

* In contact with the liquid



[>>>więcej](#)