

Link do produktu: <https://hydromet.net.pl/pompa-elektroniczna-dab-ke-70300-t-z-przetwornica-mce55p-400v-p-1816.html>



Pompa elektroniczna DAB KE 70/300 T z przetwornicą MCE55/P (400V)

Dostępność

Na zamówienie

Producent

DAB

Opis produktu



WATER • TECHNOLOGY

KE 70/300 T - to pompa wirowa z podwójnym wirnikiem przeznaczona do systemów do podnoszenia ciśnienia w budynkach mieszkalnych oraz w zastosowaniach przemysłowych i rolniczych. Szeroki zakres zastosowania pompy to zasługa przetwornicy MCE/P, dzięki której możliwe jest automatyczne dostosowanie wydajności pompy do zapotrzebowania instalacji przy jednoczesnym utrzymywaniu stałego ciśnienia. W zakresie dostawy czujnik ciśnienia.

Korpus pompy oraz podpora silnika wykonane z żeliwa. Wirnik z technopolimeru. Uszczelnienie mechaniczne węgiel/ceramika. Silnik asynchroniczny, zamknięty, z chłodzeniem zewnętrznym. Rotor zamontowany na większych łożyskach kulkowych, zapewniających cichą pracę i długą żywotność.

Przetłaczane medium: czyste, wolne od części stałych i abrazyjnych, nielepkie, nieagresywne, nieskrystalizowane, neutralne chemicznie, bliskie charakterystyce wody.

Montaż: stacjonarny, w pozycji poziomej, ewentualnie pionowej, pod warunkiem, że silnik zawsze znajduje się nad częścią hydrauliczną.

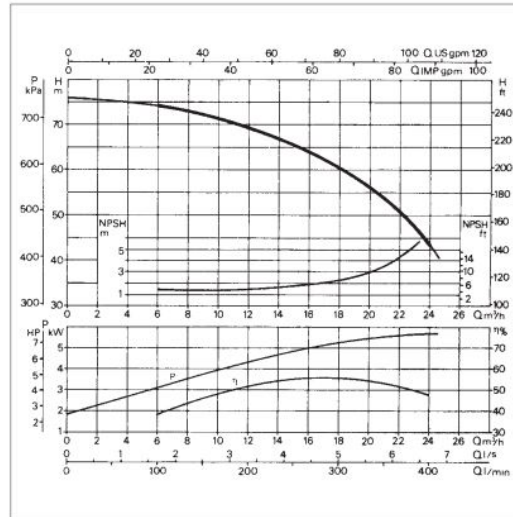
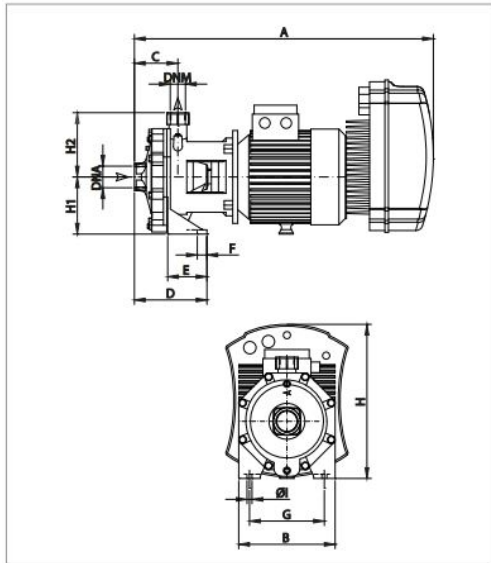


Dane techniczne:

- Napięcie zasilania - **400 V (5,5 kW)**
- Wydajność maksymalna - **400 l/min (24 m³/h)**
- Wydajność podnoszenia maks. - **76 m (7,6 bar)**
- Zakres temperatury medium - **od -10°C do 50°C: dla KE 35/40, KE 45/50, KE 55/100; od -15°C do 110°C: dla KE 55/50, K 66/100, K 90/100, K 70/300, K 80/300, K 70/400, K 80/400**
- Przyłącze - **2" oraz 5/4"**
- Stopień ochrony - **IP 44**
- Stopień ochrony skrzynki przyłączeniowej - **IP 55**
- Klasa izolacji - **F**
- Waga - **79,8 kg**

Dane:

MODEL	Q=m³/h	0	1,2	1,8	2,4	3,6	4,8	6	7,2	9	9,6	10,8	12	15	18	24	30
	Q=l/min	0	20	30	40	60	80	100	120	150	160	180	200	250	300	400	500
KE 35/40 M MCE11/P	H (m)	43,5	41,5	40	38	33	23,5										
KE 45/50 M MCE15/P		51	49	47,5	46	42	37	30									
KE 55/50 M MCE15/P		62	60	58	57	52	45	34									
KE 55/100 T MCE30/P		62			59,5	57	54,5	51	47	39	36						
KE 66/100 T MCE30/P		73			70	67,5	64	60,5	57	49	47						
KE 90/100 T MCE55/P		83,5			82	79,5	76,5	72,5	68	61	58						
KE 70/300 T MCE55/P		76						74	73	72	71,5	70	69	65	60,5	43,5	
KE 80/300 T MCE110/P		95						93	92,2	91	90,5	90	89,5	87	82	68	
KE 70/400 T MCE110/P		86								84	83,2	82,5	82	79	76	65	47
KE 80/400 T MCE110/P		97									95	94,5	94	92	89	80	64



The performance curves are based on kinematic viscosity values = 1 mm²/s and density equal to 1000 kg/m³. Curve tolerance according to ISO 9906.

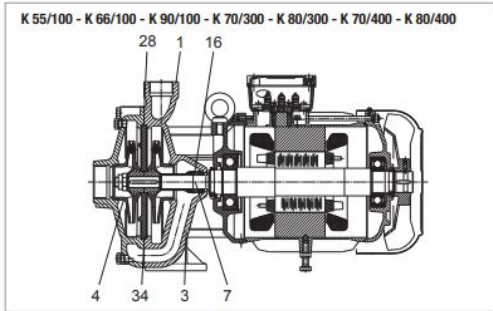
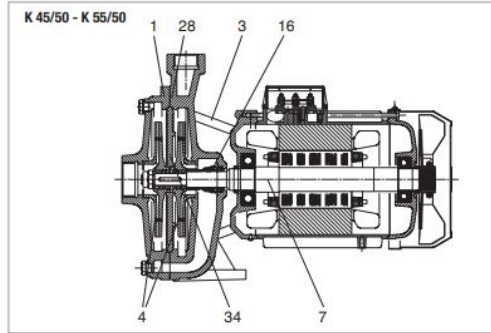
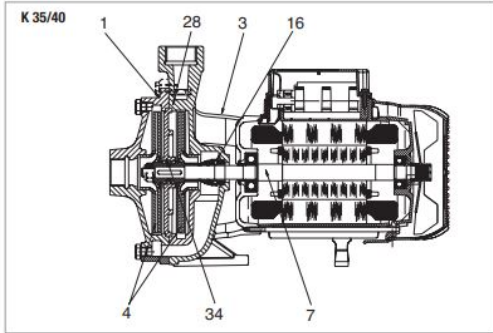
MODEL	POWER INPUT 50 Hz	P1 MAX kW	ELECTRICAL DATA		In A	r.p.m.
			P2 NOMINAL			
			kW	HP		
KE 70/300 T MCE55/P	3 x 400 V	6,73	5,5	7,5	14,1	2934

MODEL	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	PACKING DIMENSIONS			VOLUME (m ³)	WEIGHT kg
														L/A	L/B	H		
KE 70/300 T MCE55/P	803	270	122	182	60	20	210	14	382	160	180	G 2"	G 1 1/4"	1026	530	546	0,297	79,8

MATERIALS

N.	PARTS	MATERIALS	MODELS
1	PUMP BODY	CAST IRON 200 UNI ISO 185	
3	SUPPORT	CAST IRON 200 UNI ISO 185	
4	IMPELLER	TECHNOPOLYMER A	K 35/40; K 45/50; K 55/100
		TECHNOPOLYMER B	K 55/50; K 66/100; K 90/100; K 70/300; K 80/300; K 70/400; K 80/400
7	SHAFT WITH ROTOR	AISI 416 STAINLESS STEEL X12CRS13 UNI 6900/71	K 35/40
		AISI 303 STAINLESS STEEL X10CRNIS 1089 UNI 6900/71	K 45/50; K 55/50; K 55/100; K66/100; K 90/100
		AISI 304 STAINLESS STEEL X5 Ni 1810 UNI 6900/71	K 70/300; K 80/300; K 70/400; K 80/400
16	MECHANICAL SEAL	CARBON / CERAMIC	
28	GASKET	NBR RUBBER	K 35/40; K 45/50; K 55/50; K 55/100
34	INTERMEDIATE DISC	CAST IRON 200 UNI ISO 185	K 35/40; K 45/50; K 55/50; K 55/100; K 66/100; K 90/100; K 70/300; K 70/400; K 80/300; K 80/400

* In contact with the liquid



[>>>więcej](#)