

Link do produktu: <https://hydromet.net.pl/pompa-obiegowa-igdl-50-16-1-1-400-v-p-2390.html>

Pompa obiegowa IGDL 50-16-1,1 (400 V)

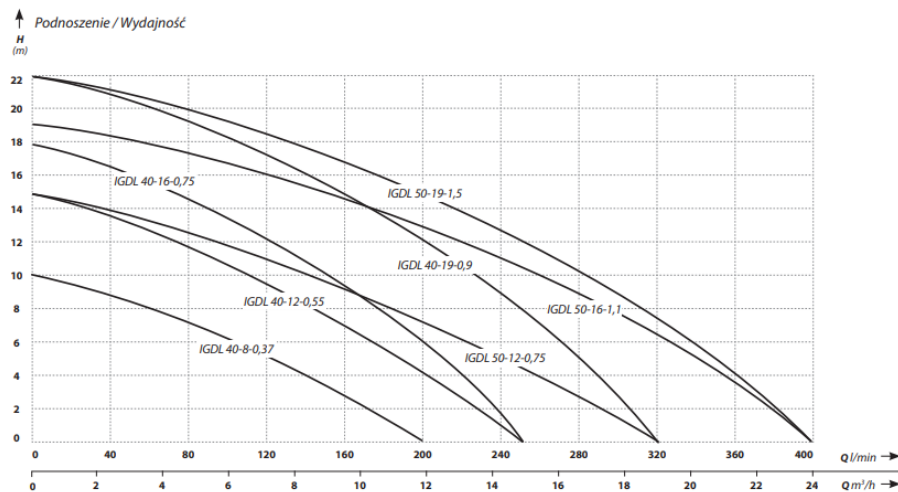
Cena brutto	1 844,00 zł
Cena netto	1 499,19 zł
Dostępność	Dostępność - 3 dni
Czas wysyłki	48 godzin
Kod EAN	5903887259194
Producent	IBO
Podnoszenie H	19 m
Wydajność Q	400 l/min

Opis produktu

Pompa IBO IGDL to wydajna, wielostopniowa pompa do zimnej i gorącej wody, przeznaczona do zasilania i podnoszenia ciśnienia w instalacjach wodnych, grzewczych oraz przemysłowych, wszędzie tam, gdzie wymagana jest niezawodna cyrkulacja czystej wody w szerokim zakresie temperatur.

Cechy:

- Nowoczesna wielostopniowa pompa do czystej zimnej i gorącej wody
- Przystosowana do instalacji wymagających wysokiej wydajności i stabilnego ciśnienia
- Idealna do budynków wielokondygnacyjnych, systemów HVAC, ogrzewania i cyrkulacji wody
- Może pracować w instalacjach domowych oraz przemysłowych
- Solidna konstrukcja ze stali nierdzewnej odpornej na korozję
- Wysokiej jakości uszczelnienia zwiększające szczelność i trwałość urządzenia
- Przystosowana do pracy z podwyższoną temperaturą medium
- Energooszczędny silnik o wysokiej sprawności
- Odporność na pył i wilgoć dzięki szczelnej konstrukcji
- Przeznaczona do pracy ciągłej
- Zapewnia cichą, stabilną i niezawodną pracę instalacji
- Długa żywotność przy prawidłowej eksploatacji i pracy z czystą wodą



Dane techniczne:

-
- Podnoszenie: 19.0 m,
 - Wydajność: 400.0 l/min.,
 - Silnik wysokowydajny IE3
 - Klasa ochrony: IP55
 - Klasa izolacji: F
 - Moc: 1.1 kW,
 - Zasilanie: 3~400 V,
 - Częstotliwość: 50 Hz,
 - Pobór prądu: 2.31 A,
 - Prędkość silnika: 2900 obr./min. ,
 - Wymiary: 445/310/210 mm
 - Waga: 18.2 kg