

Link do produktu: <https://hydromet.net.pl/pompa-odwodnieniowa-stairs-hm-10ma5080-p-843.html>



Pompa odwodnieniowa STAIRS HM 10MA50(80)

Cena brutto	1 943,00 zł
Cena netto	1 579,67 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	24 godziny
Producent	Stairs
Podnoszenie H	18m
Wydajność Q	370l/min

Opis produktu

STAIRS SERIA HM

Pompy **STAIRS** z serii **HM** to pompy zatapialne z otwartym przepływem typu **Vortex**, przeznaczone do przepompowywania wody czystej, jak i zanieczyszczonej materiałami o właściwościach ściernych n.p. piaskiem lub mułem organicznym.

Doskonale sprawdzają się w użytkowaniu domowym oraz w różnych zastosowaniach indywidualnych. Modele z trójfazowym silnikiem są wyposażone w prądowe zabezpieczenie przeciążeniowe, a jednofazowe w zabezpieczenie termiczne. Wszystkie pompy z serii posiadają obudowę wykonaną z wysokiej jakości żeliwa GJL 200.



Dodatkowy agitator zamocowany na przedłużeniu wału pompy wstępnie miesza osady umożliwiając ich łatwe pompowanie.

ZASTOSOWANIE

- Pompowanie wody gruntowej, opadowej, osadów, wody z piaskiem i innymi cząstkami ściernymi, ścieków wstępnie oczyszczonych bez ciał włóknistych i dużych ciał stałych (powyżej 25x9 mm)
- Odwadnianie budynków, wykopów budowlanych, zbiorników przemysłowych
- Odwadnianie piwnic, parkingów, zalanych posesji, studzienek
- Wypożyczalnie maszyn budowlanych

- Niektóre zastosowania przemysłowe

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

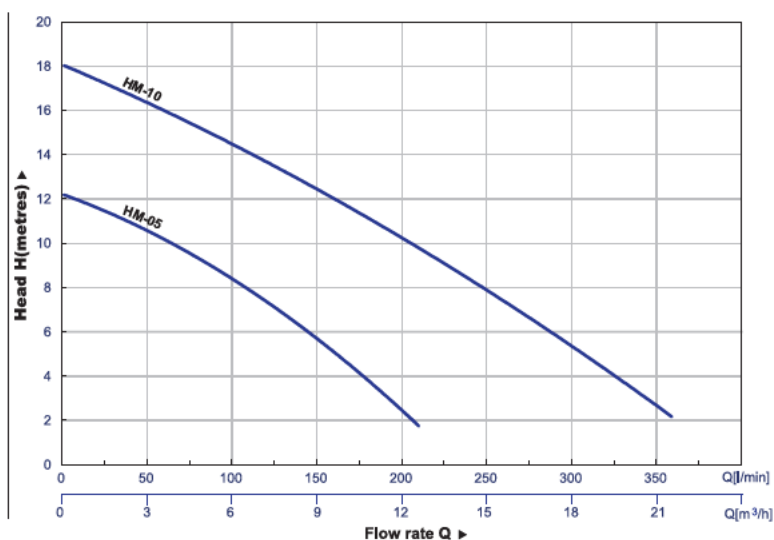


- Wydajność max - **370l/min (21,5m³/h)**
- Wysokość podnoszenia - **18m**
- Moc - **0,75kW**
- Klasa szczelności: **IP 68**
- Wirnik: **otwarty przepływ Vortex**
- Temperatura cieczy - od **0 °C do 40 °C**

NAJWAŻNIEJSZE CECHY POMPY

- Możliwa praca w pełnym zanurzeniu dzięki hermetycznym spawom
- Wirnik typu Vortex zapobiegający blokowaniu pompy
- Wbudowane zabezpieczenie termiczne w wersji jednofazowej
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem w wersji trójfazowej
- Podwójne uszczelnienie mechaniczne
- Wysokiej wydajności i przyjazny dla środowiska silnik
- Solidna i odporna konstrukcja, zaprojektowana również pod kątem wygody użytkownika

CHARAKTERYSTYKA

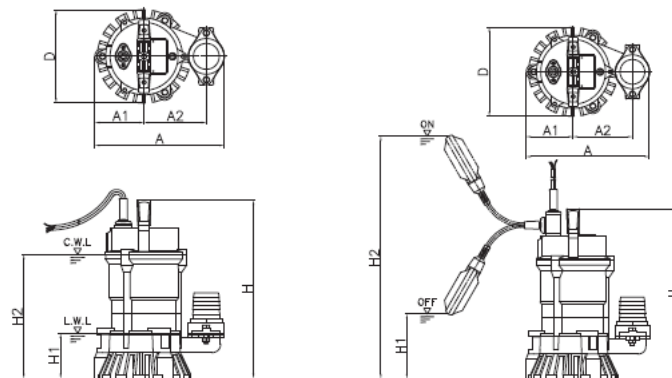


Model	Power HP (kW)	Discharge inch	Phase	Standard		Max		Solid Passage mm	N.W. kg	Cable M
				Head M	Capacity LPM	Head M	Capacity LPM			
HM 05-50	1/2 (0,37)	2"	1φ/3φ	7	120	12	240	10	12,5	10
HM 10-50(80)	1 (0,75)	2"/3"	1φ/3φ	10	200	18	350	10	15,5	10

KOMPONENTY I WYKONANIE MATERIAŁOWE

Component	Material	Operating Conditions	Applications	Waste water for domestic and civil purposes
Cable	H07RN-F		Fluid Temperature	0 to 40 °C
Handle	Nylon 6		Type	Dry Type
Motor Cover	ADC 12	Motor	Pole	2-pole
End Bracket	SECC		Insulation	Class F
Pump Casing	Cast Iron GJL 200		Protection	IP68
Impeller	TPU		Protection Device	Thermal Protector (single phase) Overload Protector (three phase)
Strainer	PVC	Pump	Impeller	Vortex Impeller
Agitator	SMF 5030		Shaft Seal/Material	Double Mechanical Seal
Mechanical seal-Upper	CA/CE		Bearing	Double-shielded Ball Bearing
Mechanical seal-Lower	Sic/Sic			
Shaft	AISI 410			
Motor Housing	ADC 12			

WYMIARY



Model	Dimension (mm)						
	A	A1	A2	D	H	H1	H2
HM-05-50	250	95	120	180	344	87	239
HM-05MA-50	250	95	120	180	344	131	491
HM-10-50(80)	280	95	135	180	369	87	264
HM-10MA-50(80)	280	95	135	180	369	156	516

A= Auto Float Switch