

Link do produktu: <https://hydromet.net.pl/pompa-odwodnieniowa-stairs-hm-10ma5080-p-843.html>



## Pompa odwodnieniowa STAIRS HM 10MA50(80)

Cena brutto	<b>1 943,00 zł</b>
Cena netto	<b>1 579,67 zł</b>
Dostępność	<b>Na zamówienie</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Producent	<b>Stairs</b>
Podnoszenie H	<b>18m</b>
Wydajność Q	<b>370l/min</b>

### Opis produktu

#### STAIRS SERIA HM

Pompy **STAIRS** z serii **HM** to pompy zatapialne z otwartym przepływem typu **Vortex**, przeznaczone do przepompowywania wody czystej, jak i zanieczyszczonej materiałami o właściwościach ściernych n.p. piaskiem lub mułem organicznym.

Doskonale sprawdzają się w użytkowaniu domowym oraz w różnych zastosowaniach indywidualnych. Modele z trójfazowym silnikiem są wyposażone w prądowe zabezpieczenie przeciążeniowe, a jednofazowe w zabezpieczenie termiczne. Wszystkie pompy z serii posiadają obudowę wykonaną z wysokiej jakości żeliwa GJL 200.



Dodatkowy agitator zamocowany na przedłużeniu wału pompy wstępnie miesza osady umożliwiając ich łatwe pompowanie.

#### ZASTOSOWANIE

- Pompowanie wody gruntowej, opadowej, osadów, wody z piaskiem i innymi cząstkami ściernymi, ścieków wstępnie oczyszczonych bez ciał włóknistych i dużych ciał stałych (powyżej 25x9 mm)
- Odwadnianie budynków, wykopów budowlanych, zbiorników przemysłowych
- Odwadnianie piwnic, parkingów, zalanych posesji, studzienek
- Wypożyczalnie maszyn budowlanych

- Niektóre zastosowania przemysłowe

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

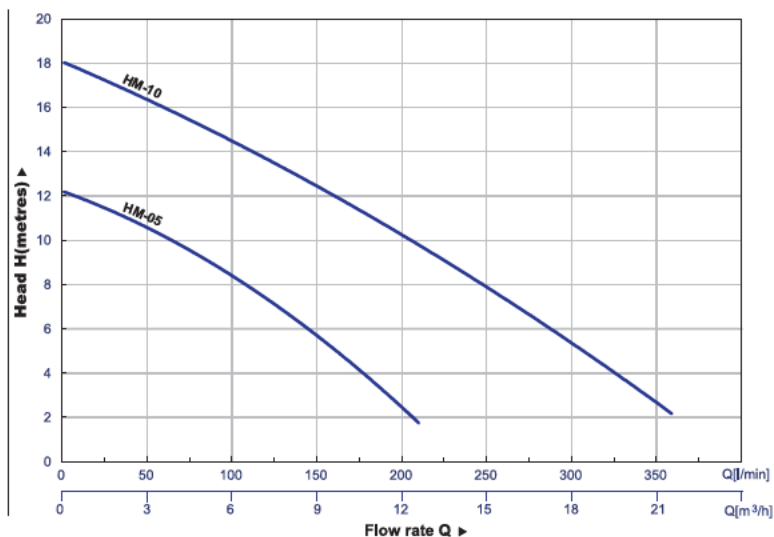


- Wydajność max - **370l/min (21,5m<sup>3</sup>/h)**
- Wysokość podnoszenia - **18m**
- Moc - **0,75kW**
- Klasa szczelności: **IP 68**
- Wirnik: **otwarty przepływ Vortex**
- Temperatura cieczy - od **0 °C do 40 °C**

## NAJWAŻNIEJSZE CECHY POMPY

- Możliwa praca w pełnym zanurzeniu dzięki hermetycznym spawom
- Wirnik typu Vortex zapobiegający blokowaniu pompy
- Wbudowane zabezpieczenie termiczne w wersji jednofazowej
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem w wersji trójfazowej
- Podwójne uszczelnienie mechaniczne
- Wysokiej wydajności i przyjazny dla środowiska silnik
- Solidna i odporna konstrukcja, zaprojektowana również pod kątem wygody użytkownika

## CHARAKTERYSTYKA

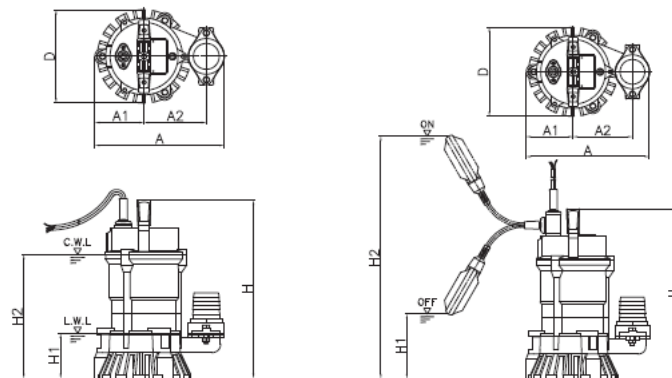


Model	Power HP (kW)	Discharge inch	Phase	Standard		Max		Solid Passage mm	N.W. kg	Cable M
				Head M	Capacity LPM	Head M	Capacity LPM			
HM 05-50	1/2 (0,37)	2"	1φ/3φ	7	120	12	240	10	12,5	10
HM 10-50(80)	1 (0,75)	2"/3"	1φ/3φ	10	200	18	350	10	15,5	10

## KOMPONENTY I WYKONANIE MATERIAŁOWE

Component	Material	Operating Conditions	Applications	Waste water for domestic and civil purposes
Cable	H07RN-F		<b>Fluid Temperature</b>	0 to 40 °C
Handle	Nylon 6		<b>Type</b>	Dry Type
Motor Cover	ADC 12	<b>Motor</b>	<b>Pole</b>	2-pole
End Bracket	SECC		<b>Insulation</b>	Class F
Pump Casing	Cast Iron GJL 200		<b>Protection</b>	IP68
Impeller	TPU		<b>Protection Device</b>	Thermal Protector (single phase) Overload Protector (three phase)
Strainer	PVC	<b>Pump</b>	<b>Impeller</b>	Vortex Impeller
Agitator	SMF 5030		<b>Shaft Seal/Material</b>	Double Mechanical Seal
Mechanical seal:Upper	CA/CE		<b>Bearing</b>	Double-shielded Ball Bearing
Lower	Sic/Sic			
Shaft	AISI 410			
Motor Housing	ADC 12			

## WYMIARY



Model	Dimension (mm)						
	A	A1	A2	D	H	H1	H2
HM-05-50	250	95	120	180	344	87	239
HM-05MA-50	250	95	120	180	344	131	491
HM-10-50(80)	280	95	135	180	369	87	264
HM-10MA-50(80)	280	95	135	180	369	156	516

A= Auto Float Switch