

Link do produktu: <https://hydromet.net.pl/pompa-zatapialna-dab-drenag-1200-mt-230400v-p-1845.html>



Pompa zatapialna DAB DRENAG 1200 M/T (230/400V)

Dostępność

Na zamówienie

Producent

DAB

Opis produktu



WATER • TECHNOLOGY

DRENAG 1200 - to pompa zatapialna z komponentami w wykonaniu ze stali nierdzewnej AISI 304.

Korpus pompy, wirnik, filtr i pokrywa filtra, kołnierz silnika, obudowa zewnętrzna z uchwytem, pokrywa złącza kablowego. Wał silnika ze stali nierdzewnej AISI 316. Uchwyt pokryty izolującą gumą. Podwójne uszczelnienie mechaniczne z komorą olejową węgiel/alumina po stronie silnika oraz krzem/węgiel krzemu po stronie hydraulicznej. Silnik suchy, asynchroniczny, wodoszczelny, chłodzony tłoczonym medium. Standardowe zabezpieczenie termiczne uzwojeń. W wersji jednofazowej kondensator pracy.

W standardowym zakresie dostawy 10 metrów przewodu typu H07RN-F z wtyczką Schuko.

Na zapytanie dostępna wtyczka dla standardu USA. Wszystkie modele dostępne z pływakiem lub bez.

Przetłaczane medium: woda deszczowa, woda gruntowa, woda z wykopów budowlanych oraz woda zanieczyszczona, nieagresywna.



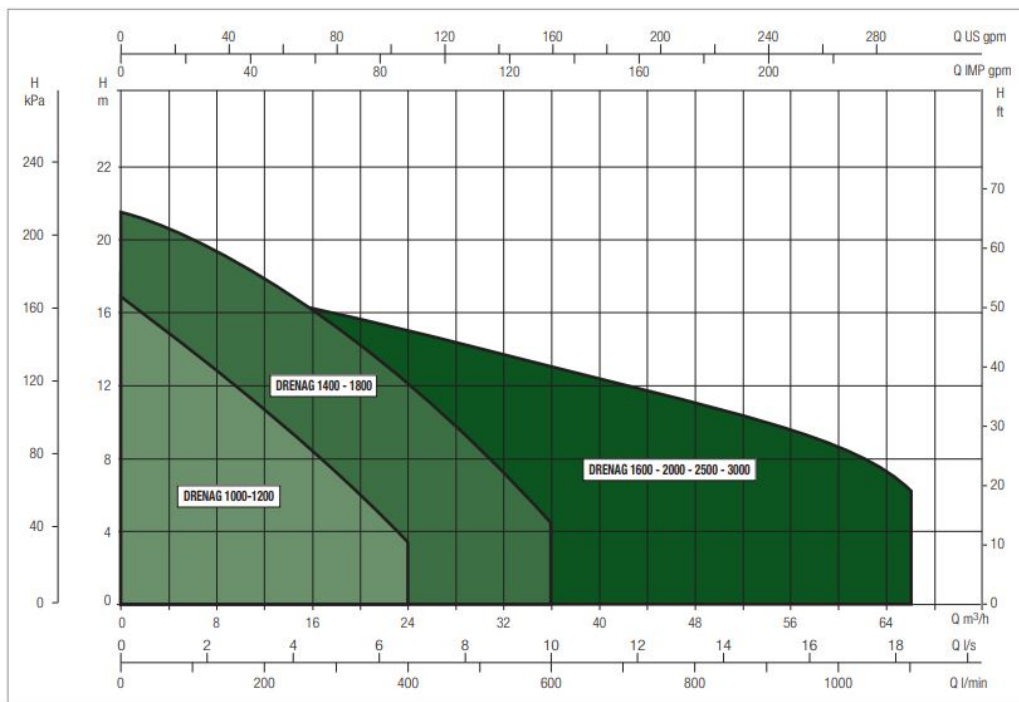
Dane techniczne:

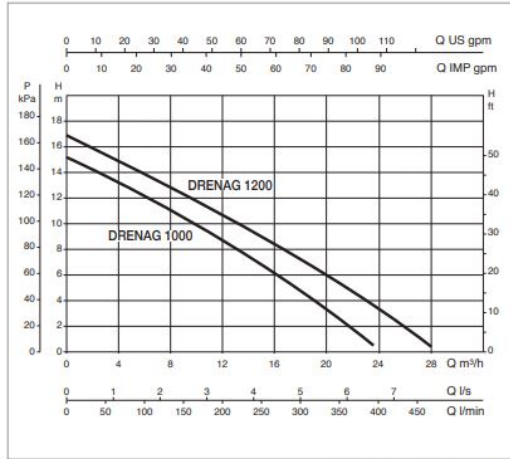
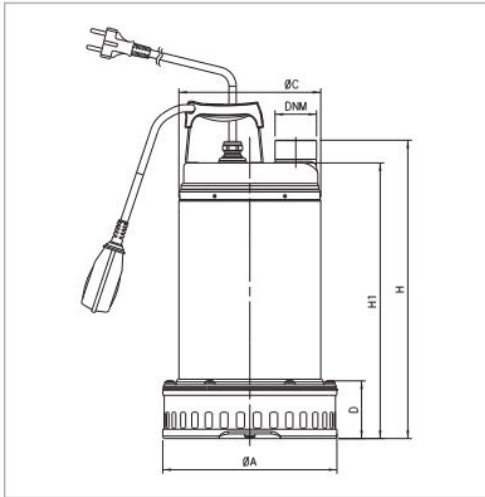
- Napięcie zasilania - **230 lub 400 V (1,2 kW)**
- Wydajność maksymalna - **400 l/min (24 m³/h)**
- Wydajność podnoszenia maks. - **17 m (1,7 bar)**
- Zakres temperatury medium - **od 0°C do +35°C w gospodarstwie domowym; od 0°C do +50°C dla innych zastosowań**
- Króciec - **1^{1/2}"**
- Maks. głębokość zanurzenia - **7 metrów**
- Swobodny przelot przez kratkę ssawną - **10 mm**
- Stopień ochrony - **IP 68**
- Klasa izolacji - **F**

- Waga - 18,5 kg

Dane:

MODEL	Q= m³/h	0	3	6	9	12	15	18	24	30	36	42	48	54	60	66
	Q=l/min	0	50	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100
DRENAG 1000 M-T	H (m)	15.3	13.7	12.1	10.5	8.7	6.8	4.7								
DRENAG 1200 M-T		17	15.4	13.8	12.4	10.7	9	7.3	3.3							

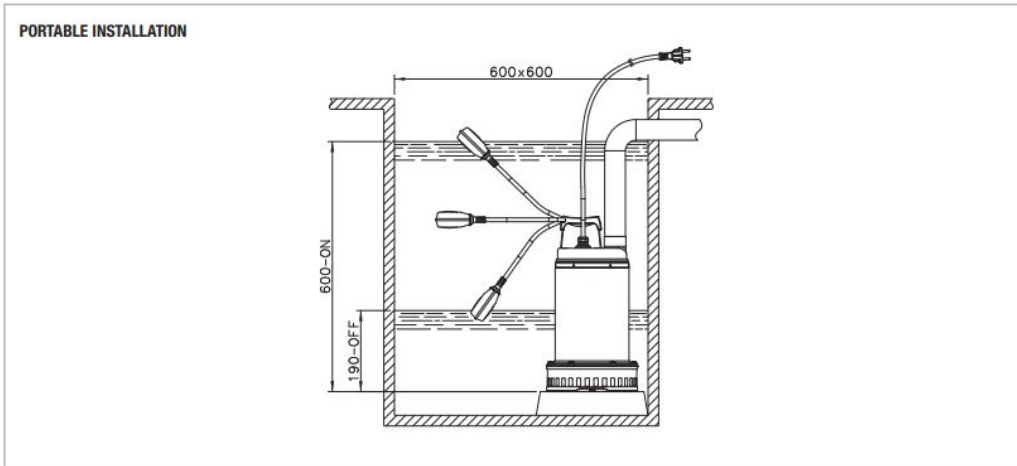




The performance curves are based on kinematic viscosity values = 1 mm²/s and density equal to 1000 kg/m³. Curve tolerance according to ISO 9906.

MODEL	ELECTRICAL DATA						
	POWER INPUT 50 Hz	P1 MAX W	P2 NOMINAL		I _n A	CAPACITOR	
			kW	HP		µF	Vc
DRENAG 1000 M	1 x 220 V - 240 V ~	1.29	1	1.36	6	25	450
DRENAG 1000 T	3 x 400 V ~	1.18	1	1.36	2.43	-	-
DRENAG 1200 M	1 x 220 V - 240 V ~	1.85	1.2	1.6	7.5	30	450
DRENAG 1200 T	3 x 400 V ~	1.65	1.2	1.6	3.24	-	-

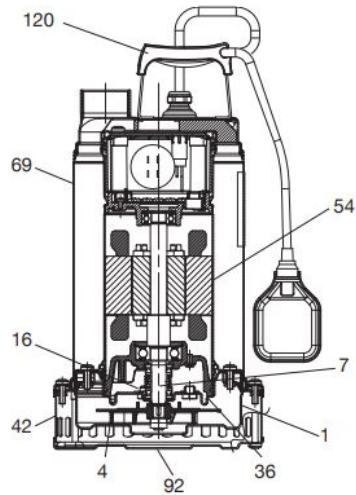
MODEL	Ø A	Ø C	D	H	H1	Ø DNM	PACKING DIMENSIONS			VOLUME (m ³)	WEIGHT kg
							L/A	L/B	H		
DRENAG 1000	215	175	71	413	385	1 ½' F	240	600	250	0.034	17
DRENAG 1200	215	175	71	413	385	1 ½' F	240	600	250	0.034	18.5



MATERIALS

N.	PARTS*	MATERIALS
1	PUMP BODY	AISI 304 STAINLESS STEEL X5CrNi 1810 - UNI 6900/71
4	IMPELLER	
7	MOTOR SHAFT	MICROCAST STAINLESS STEEL AISI 316 X5CrNiMo 1712 - UNI 6900/71
16	MECHANICAL SEAL	
		PUMP SIDE SILICON CARBIDE/SILICON CARBIDE MOTOR SIDE CARBON/ALUMINA
36	SEAL COVER	
42	STRAINER	
54	MOTOR CASING	AISI 304 STAINLESS STEEL X5CrNi 1810 - UNI 6900/71
69	PUMP LINER	
92	STRAINER COVER	
120	HANDLE	AISI 304 STAINLESS STEEL X5CrNi 1810 - UNI 6900/71 INSULATING RUBBER COATED

* In contact with the liquid



[>>>więcej](#)

Produkt posiada dodatkowe opcje:

zasilanie: 230V , 400V