

Link do produktu: <https://hydromet.net.pl/pompa-zatapialna-dab-drenag-2000-t-400v-p-1843.html>



## Pompa zatapialna DAB DRENAG 2000 T (400V)

Dostępność

**Na zamówienie**

Producent

**DAB**

### Opis produktu



WATER • TECHNOLOGY

**DRENAG 2000** - to zatapialna pompa wirowa wyposażona w regulowany pierścień wirnika do drenażu wody zanieczyszczonej zawierającej cząstki stałe o średnicy do 5 mm.

Górna pokrywa oraz korpus silnika wykonane z odlewu aluminium anodyzowanego. Wirnik oraz korpus pompy wykonane z żeliwa ENIGL 200. Podwójne uszczelnienie mechaniczne z komorą olejową węgiel/alumina po stronie silnika oraz węgiel krzemu/węgiel krzemowy po stronie hydraulicznej. Silnik suchy, asynchroniczny, wodoszczelny. Rotor na łożyskach kulowych, co zapewnia cichą pracę i długą żywotność. W przypadku wersji jednofazowej, kondensator dostarczany jest jako wyposażenie zewnętrzne sterownika z zabezpieczeniem prądowym.

Praca ciągła przy pełnym zanurzeniu.

Wersję jednofazową można doposażyć w wyłącznik pływakowy (automatyczne zatrzymanie i uruchomienie pompy).

**Standardowo w zakresie dostawy przewód typu - H07RN-F 10 metrów**

**Przetłaczane medium:** woda zanieczyszczona, nieagresywna



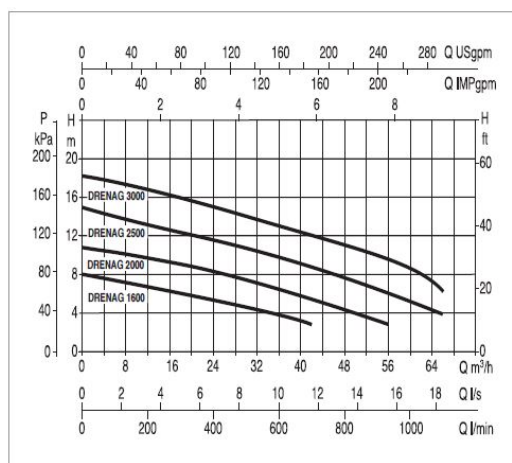
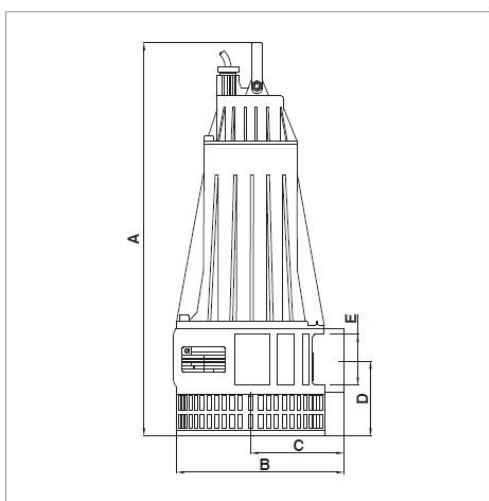
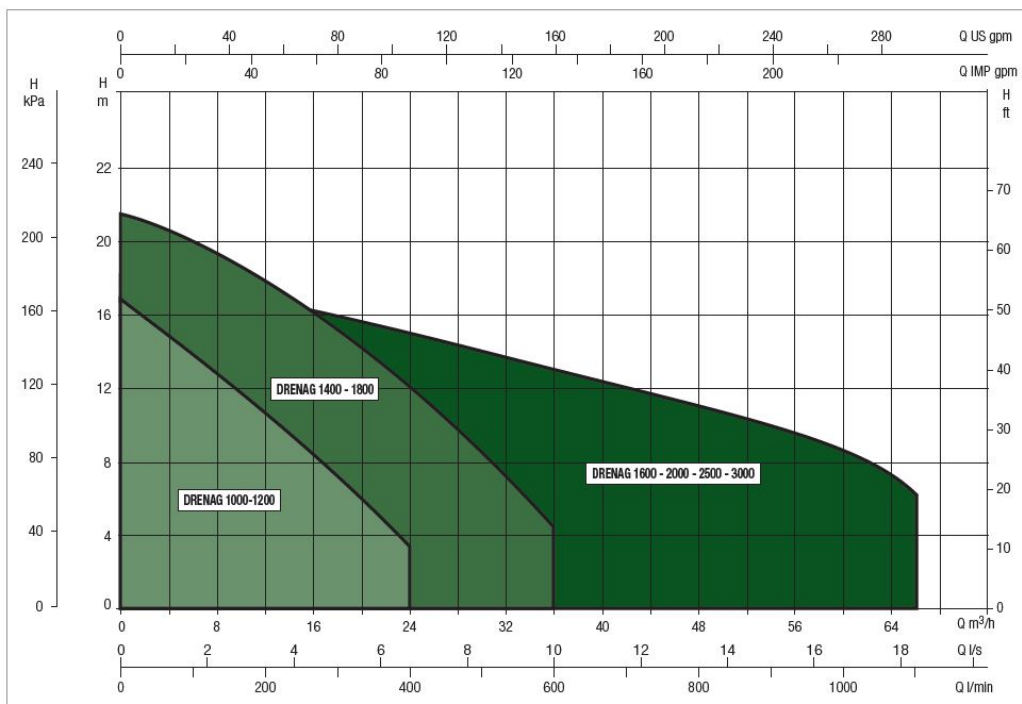
### Dane techniczne:

- Napięcie zasilania - **400 V (1,4 kW)**
- Wydajność maksymalna - **900 l/min (54 m<sup>3</sup>/h)**
- Wydajność podnoszenia maks. - **10,8 m (1,08 bar)**
- Zakres temperatury medium - **od 0°C do + 40°C**
- Króciec - **2"**
- Maks. głębokość zanurzenia - **10 metrów**
- Swobodny przelot przez kratkę ssawną - **5 mm**

- Stopień ochrony - **IP 68**
- Klasa izolacji - **F**
- Waga - **23,5 kg**

**Dane:**

MODEL	Q= m³/h	0	3	6	9	12	15	18	24	30	36	42	48	54	60	66
	Q=l/min	0	50	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100
DRENAG 1600 M-T	H (m)	8	7.6	7.2	7	6.7	6.4	6	5.3	4.7	3.9	2.8				
DRENAG 2000 T		10.8	10.5	10.3	10	9.7	9.4	9.1	8.4	7.4	6.4	5.3	4.2	2.9		
DRENAG 2500 T		15	14.4	13.9	13.5	13.1	12.8	12.4	11.7	10.9	9.9	8.9	7.9	6.7	5.3	3.9
DRENAG 3000 T		18.2	17.9	17.6	17.2	16.8	16.4	15.9	14.9	14	12.9	12	10.9	9.9	8.2	6.2



The performance curves are based on kinematic viscosity values = 1 mm²/s and density equal to 1000 kg/m³. Curve tolerance according to ISO 9906.

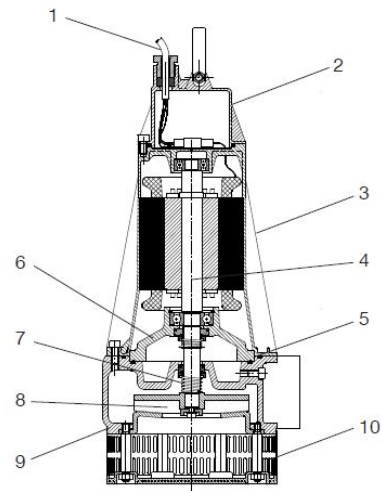
MODEL	ELECTRICAL DATA						
	POWER INPUT 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINAL		In A	CAPACITOR	
			kW	HP		µF	Vc
DRENAG 1600 M-A	1 x 230V ~	1.6	1.1	1.5	7.4	30	450
DRENAG 1600 T-NA	3 x 400V ~	1.6	1.1	1.5	3	-	-
DRENAG 2000 T-NA	3 x 400V ~	2	1.4	1.9	4.1	-	-
DRENAG 2500 T-NA	3 x 400V ~	3.1	1.8	2.4	5.3	-	-
DRENAG 3000 T-NA	3 x 400V ~	3.5	2.2	2.9	6.2	-	-

MODEL	A	B	C	D	E - DN M GAS	FREE PASSAGE mm	PACKING DIMENSIONS			VOLUME (m <sup>3</sup> )	WEIGHT kg
							L/A	L/B	H		
DRENAG 1600 M-A	550	215	112	110	2" *	5	400	400	750	0.12	23.5
DRENAG 1600 T-NA	550	215	112	110	2" *	5	400	400	750	0.12	23.5
DRENAG 2000 T-NA	550	215	112	110	2" *	5	400	400	750	0.12	23.5
DRENAG 2500 T-NA	550	215	112	110	2" *	5	400	400	750	0.12	24
DRENAG 3000 T-NA	550	215	112	110	2" *	5	400	400	750	0.12	26

## MATERIALS

N.	PARTS*	MATERIALS
1	POWER INPUT CABLE	H07RN-F
2	UPPER COVER	ANODIZED ALUMINIUM
3	MOTOR BODY	ANODIZED ALUMINIUM
4	MOTOR SHAFT	AISI 420
5	OR	NBR
6	BEARING FLANGE	EN G.JL 200 CAST IRON
7	MECHANICAL SEAL	MOTOR: CARBON/ALUMINA PUMP: SILICON - SILICON
8	IMPELLER	EN G.JL 200 CAST IRON
9	HYDRAULIC BODY	EN G.JL 200 CAST IRON
10	GRID	AISI 304 STAINLESS STEEL

\* In contact with the liquid



[>>>więcej](#)