

Link do produktu: <https://hydromet.net.pl/pompa-zatapialna-dab-drenag-2000-t-400v-p-1843.html>



## Pompa zatapialna DAB DRENAG 2000 T (400V)

Dostępność

**Na zamówienie**

Producent

**DAB**

### Opis produktu



WATER • TECHNOLOGY

**DRENAG 2000** - to zatapialna pompa wirowa wyposażona w regulowany pierścień wirnika do drenażu wody zanieczyszczonej zawierającej cząstki stałe o średnicy do 5 mm.

Górna pokrywa oraz korpus silnika wykonane z odlewu aluminium anodyzowanego. Wirnik oraz korpus pompy wykonane z żeliwa ENIGL 200. Podwójne uszczelnienie mechaniczne z komorą olejową węgiel/alumina po stronie silnika oraz węgiel krzemu/węgiel krzemu po stronie hydraulicznej. Silnik suchy, asynchroniczny, wodoszczelny. Rotor na łożyskach kulowych, co zapewnia cichą pracę i długą żywotność. W przypadku wersji jednofazowej, kondensator dostarczany jest jako wyposażenie zewnętrznego sterownika z zabezpieczeniem prądowym.

Praca ciągła przy pełnym zanurzeniu.

Wersję jednofazową można doposażyć w wyłącznik pływakowy (automatyczne zatrzymanie i uruchomienie pompy).

**Standardowo w zakresie dostawy przewód typu - H07RN-F 10 metrów**

**Przetłaczane medium:** woda zanieczyszczona, nieagresywna



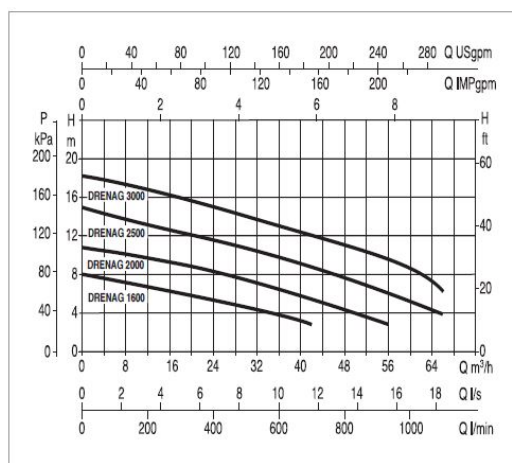
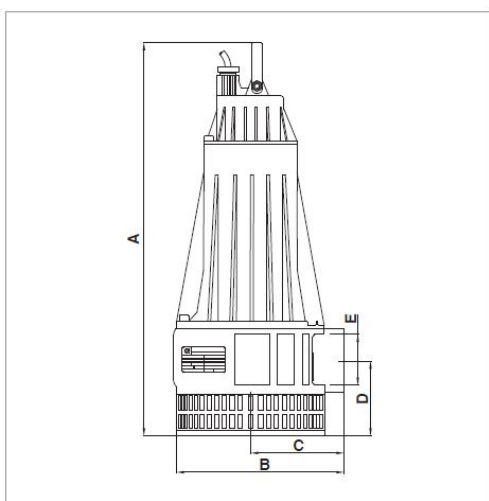
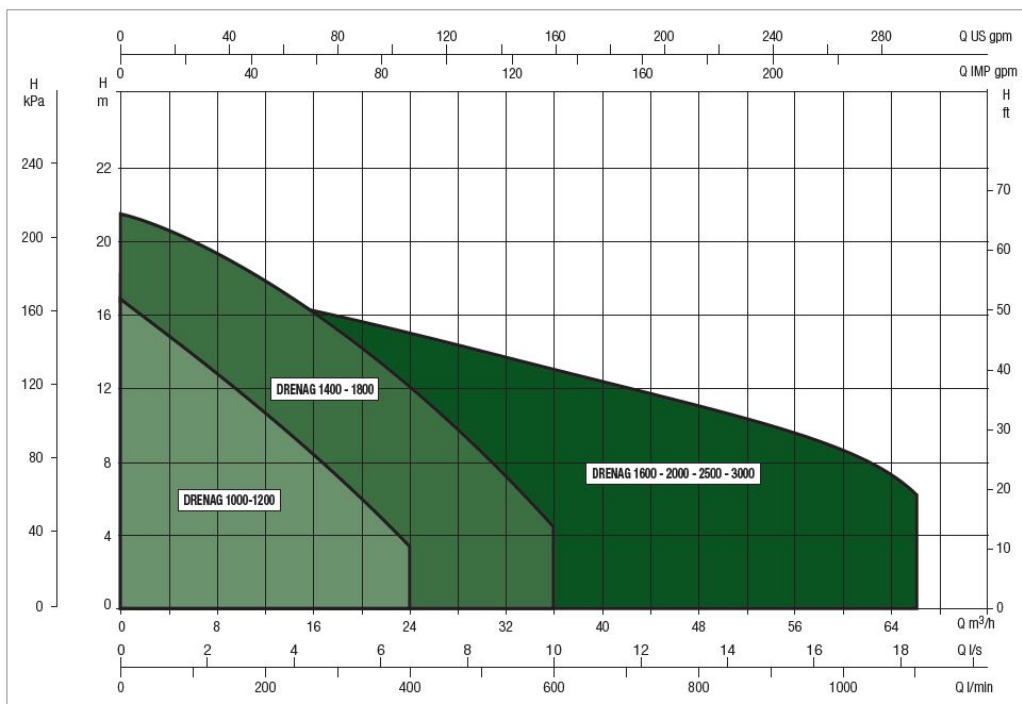
### Dane techniczne:

- Napięcie zasilania - **400 V (1,4 kW)**
- Wydajność maksymalna - **900 l/min (54 m<sup>3</sup>/h)**
- Wydajność podnoszenia maks. - **10,8 m (1,08 bar)**
- Zakres temperatury medium - **od 0°C do + 40°C**
- Króciec - **2"**
- Maks. głębokość zanurzenia - **10 metrów**
- Swobodny przelot przez kratkę ssawną - **5 mm**

- Stopień ochrony - **IP 68**
- Klasa izolacji - **F**
- Waga - **23,5 kg**

**Dane:**

| MODEL           | Q= m³/h  | 0    | 3    | 6    | 9    | 12   | 15   | 18   | 24   | 30   | 36   | 42  | 48   | 54  | 60   | 66   |
|-----------------|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|-----|------|------|
|                 | Q=l/min  | 0    | 50   | 100  | 150  | 200  | 250  | 300  | 400  | 500  | 600  | 700 | 800  | 900 | 1000 | 1100 |
| DRENAG 1600 M-T | H<br>(m) | 8    | 7.6  | 7.2  | 7    | 6.7  | 6.4  | 6    | 5.3  | 4.7  | 3.9  | 2.8 |      |     |      |      |
| DRENAG 2000 T   |          | 10.8 | 10.5 | 10.3 | 10   | 9.7  | 9.4  | 9.1  | 8.4  | 7.4  | 6.4  | 5.3 | 4.2  | 2.9 |      |      |
| DRENAG 2500 T   |          | 15   | 14.4 | 13.9 | 13.5 | 13.1 | 12.8 | 12.4 | 11.7 | 10.9 | 9.9  | 8.9 | 7.9  | 6.7 | 5.3  | 3.9  |
| DRENAG 3000 T   |          | 18.2 | 17.9 | 17.6 | 17.2 | 16.8 | 16.4 | 15.9 | 14.9 | 14   | 12.9 | 12  | 10.9 | 9.9 | 8.2  | 6.2  |



The performance curves are based on kinematic viscosity values = 1 mm²/s and density equal to 1000 kg/m³. Curve tolerance according to ISO 9906.

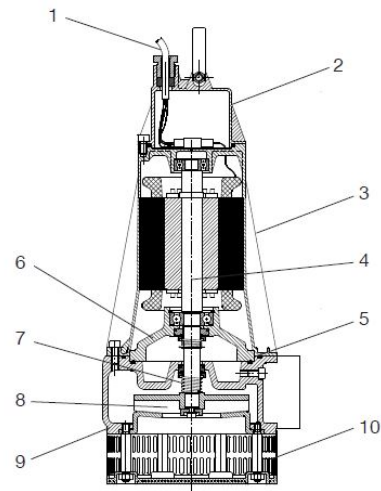
| MODEL            | ELECTRICAL DATA      |              |            |     |         |           |     |
|------------------|----------------------|--------------|------------|-----|---------|-----------|-----|
|                  | POWER INPUT<br>50 Hz | P1 MAX<br>kW | P2 NOMINAL |     | In<br>A | CAPACITOR |     |
|                  |                      |              | kW         | HP  |         | µF        | Vc  |
| DRENAG 1600 M-A  | 1 x 230V ~           | 1.6          | 1.1        | 1.5 | 7.4     | 30        | 450 |
| DRENAG 1600 T-NA | 3 x 400V ~           | 1.6          | 1.1        | 1.5 | 3       | -         | -   |
| DRENAG 2000 T-NA | 3 x 400V ~           | 2            | 1.4        | 1.9 | 4.1     | -         | -   |
| DRENAG 2500 T-NA | 3 x 400V ~           | 3.1          | 1.8        | 2.4 | 5.3     | -         | -   |
| DRENAG 3000 T-NA | 3 x 400V ~           | 3.5          | 2.2        | 2.9 | 6.2     | -         | -   |

| MODEL            | A   | B   | C   | D   | E - DN<br>M GAS | FREE PASSAGE<br>mm | PACKING DIMENSIONS |     |     | VOLUME<br>(m <sup>3</sup> ) | WEIGHT<br>kg |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----------------|--------------------|--------------------|-----|-----|-----------------------------|--------------|
|                  |     |     |     |     |                 |                    | L/A                | L/B | H   |                             |              |
| DRENAG 1600 M-A  | 550 | 215 | 112 | 110 | 2" *            | 5                  | 400                | 400 | 750 | 0.12                        | 23.5         |
| DRENAG 1600 T-NA | 550 | 215 | 112 | 110 | 2" *            | 5                  | 400                | 400 | 750 | 0.12                        | 23.5         |
| DRENAG 2000 T-NA | 550 | 215 | 112 | 110 | 2" *            | 5                  | 400                | 400 | 750 | 0.12                        | 23.5         |
| DRENAG 2500 T-NA | 550 | 215 | 112 | 110 | 2" *            | 5                  | 400                | 400 | 750 | 0.12                        | 24           |
| DRENAG 3000 T-NA | 550 | 215 | 112 | 110 | 2" *            | 5                  | 400                | 400 | 750 | 0.12                        | 26           |

## MATERIALS

| N. | PARTS*            | MATERIALS  |
|----|-------------------|--|
| 1  | POWER INPUT CABLE | H07RN-F  |
| 2  | UPPER COVER       | ANODIZED ALUMINIUM                               |
| 3  | MOTOR BODY        | ANODIZED ALUMINIUM                               |
| 4  | MOTOR SHAFT       | AISI 420   |
| 5  | OR                | NBR  |
| 6  | BEARING FLANGE    | EN G.JL 200 CAST IRON                            |
| 7  | MECHANICAL SEAL   | MOTOR: CARBON/ALUMINA<br>PUMP: SILICON - SILICON |
| 8  | IMPELLER          | EN G.JL 200 CAST IRON                            |
| 9  | HYDRAULIC BODY    | EN G.JL 200 CAST IRON                            |
| 10 | GRID              | AISI 304 STAINLESS STEEL                         |

\* In contact with the liquid



>>> [więcej](#)