

Link do produktu: <https://hydromet.net.pl/profesjonalny-system-odzelaziania-eko-optimo-100fa-p-783.html>



## Profesjonalny system odżelaziania EKO-OPTIMO 100/FA

Cena brutto	<b>3 564,00 zł</b>
Cena netto	<b>2 897,56 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępność - 3 dni</b>

### Opis produktu

## SERIA EKO-OPTIMO

### Profesjonalne systemy odżelaziania

#### EKO-OPTIMO 100FA

Seria **EKO-OPTIMO 100-155FA** to dwuelementowe systemy odżelaziania wody na złożu Greensand Plus.

Odżelaziacz na złożu Greensand Plus usuwa żelazo, mangan, arsen, rad oraz siarkowodór. Dwutlenek manganu, który pokrywa powierzchnię złoża Greensand Plus działa jako katalizator w reakcji redoks żelaza i manganu. Krzemionkowy rdzeń złoża Greensand Plus pozwala na wykorzystanie jego właściwości filtracyjnych nawet w trudnych warunkach, jak: woda uboga w dwutlenek krzemu, substancje rozpuszczone, twardość. Przy zastosowaniu złoża Greensand Plus można wyeliminować zasilanie glinianem.

GreensandPlus jest bardziej wydajny od zwykłego złoża manganowego Greensand, gdy w grę wchodzi wysoka temperatura czy też różnice ciśnień. Tolerancja na wyższe różnice ciśnień może pozwolić na dłuższe działanie złoża pomiędzy poszczególnymi płukaniem i daje większy margines bezpieczeństwa.

**Zastosowanie:**

- Domy jednorodzinne
- Kotłownie
- Pralnie
- Hotele
- Szpitale
- Procesy technologiczne
- Inne podobne

**Wyposażenie:**

- Głowica automatyczna Autotrol Performa 268FA ze sterownikiem czasowym 742
- Zbiorniki ciśnieniowe z kompozytów
- Zbiornik KMnO<sub>4</sub> z PE
- Zbiornik regeneranta o pojemności 20 litrów

**Właściwości i parametry złoża Greensand Plus:**

- Postać: czarne kuliste granulki
- Gęstość właściwa: 1,36g/l
- Ciężar wysyłkowy: 1,45g/l
- Ciężar właściwy: około 2,4
- Porowatość: około 0,45
- Sito: 18x60 mesh
- Faktyczny rozmiar: 0,30 do 0,35 mm
- Współczynnik jednorodności: mniej niż 1,60
- Odczyn wody: 6,2-8,5 pH
- Przepływy w procesie ciągłym od 5 do 12 m<sup>3</sup>/h/m<sup>2</sup>.

**Specyfikacja techniczna serii EKO-OPTIMO:**

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 100/FA	EKO-OPTIMO 120/FA	EKO-OPTIMO 130/FA	EKO-OPTIMO 140/FA	EKO-OPTIMO 155/FA
Ilość złoża (l)	28,3	42,45	56,6	84,9	113,2
Ciśnienie robocze min./maks. (bar)	1,7/8,				
Temperatura robocza min./maks. (°C)	2/38				
Zasilanie elektryczne (V/Hz)	230V/12V/50Hz				
Pobór mocy (W):	3				
Przyłącze hydrauliczne wlot/wylot	1" BSP GZ				
Przyłącze popłuczyn	3/4" BSP GZ				

### Osiągi:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 100/FA	EKO-OPTIMO 120/FA	EKO-OPTIMO 130/FA	EKO-OPTIMO 140/FA	EKO-OPTIMO 155/FA
Średnia zdolność oksydacyjna (g Fe)	40	60	80	120	160
Przepływ nominalny (m <sup>3</sup> /h)	0,5	0,85	0,85	1,0	1,3
Przepływ maksymalny (m <sup>3</sup> /h)	0,7	1,3	1,3	1,5	2,0
Minimalna wydajność pompy potrzebna do dopłukania złoża (m <sup>3</sup> /h)	1,8	3,0	3,0	3,5	4,5
Spadek ciśnienia (bar)	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3
Zużycie czystego KMnO <sub>4</sub> na regenerację (g)	85	127	170	255	340
Wydajność pomiędzy regeneracjami dla wody z Fe 3 mg/l oraz Mn 0,3 mg/l (m <sup>3</sup> )	10,5	15,8	21,0	31,5	42,0

### Wymiary:

Typ urządzenia	EKO-OPTIMO 100/FA	EKO-OPTIMO 120/FA	EKO-OPTIMO 130/FA	EKO-OPTIMO 140/FA	EKO-OPTIMO 155/FA
Objętość zbiornika regeneranta (l)	20				
Średnica zbiornika regeneranta (mm)	260				
Wysokość zbiornika regeneranta (mm)	460				
Wymiary zbiornika ciśnieniowego (cale)	10x54	13x44	13x54	14x65	16x65
Szerokość butli i zaworu steruj. (mm)	260	340	340	370	420
Głębokość butli i zaworu steruj. z przyłączem (mm)	390	390	390	390	420
Głębokość butli i zaworu steruj. z bypassem (mm)	490	490	490	490	500
Wysokość butli i zaworu steruj. (mm)	1570	1320	1580	1870	1870
Wysokość do przyłączy (mm)	1445	1200	1450	1745	1745

### GWARANCJA:

- 3 lata gwarancji na elektrykę
- 5 lat gwarancji na zbiornik ciśnieniowy

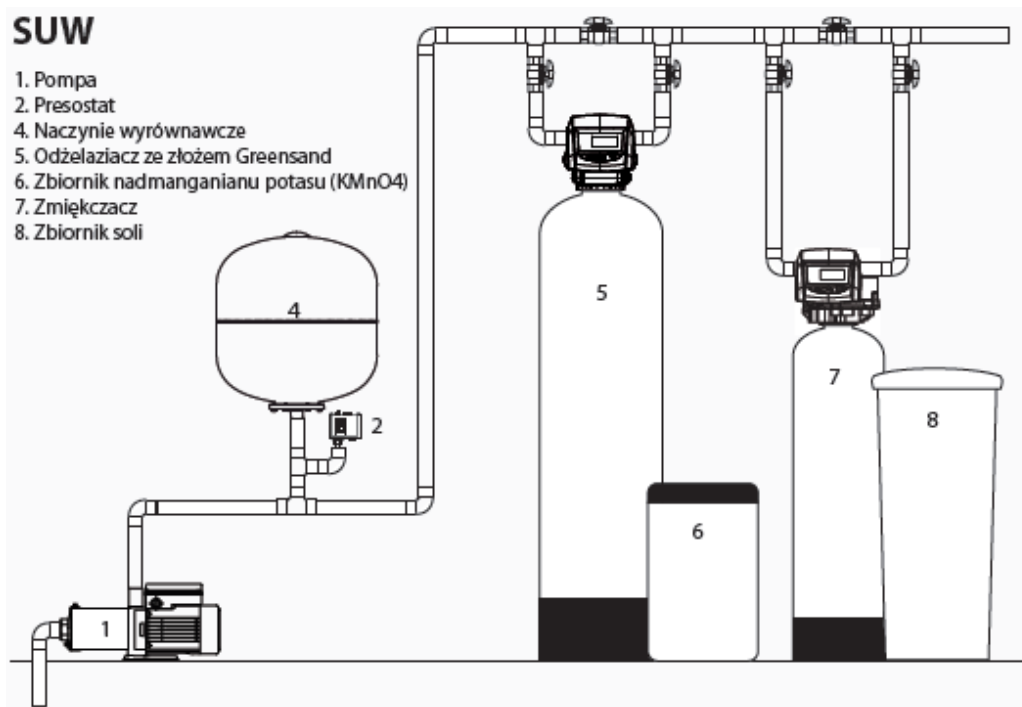
### Gratisy:

- FILTR WSTĘPNY - OCHRONNY + WKŁAD
- Nadmanganian Potasu KMnO<sub>4</sub> - 1kg

## Montowanie urządzenia:

### SUW

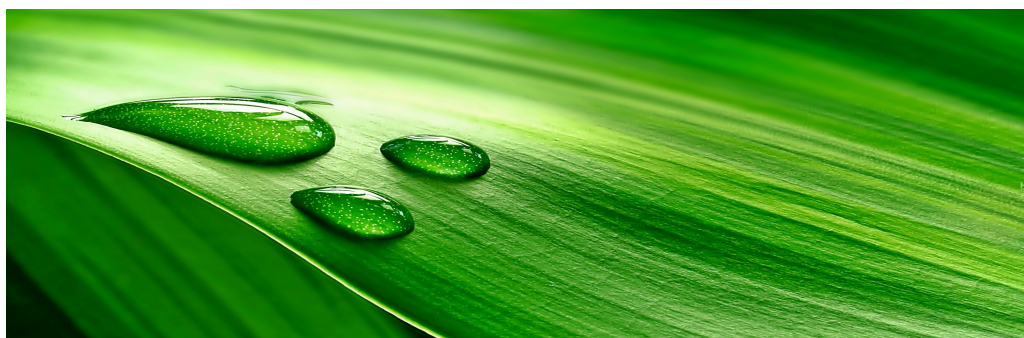
1. Pompa
2. Presostat
4. Naczynie wyrównawcze
5. Odżelaziacz ze złożem Greensand
6. Zbiornik nadmanganianu potasu ( $KMnO_4$ )
7. Zmiękczac
8. Zbiornik soli



W celu ochrony głowicy sterującej i złoża przed różnymi zanieczyszczeniami mechanicznymi montuje się przed systemem zmiękczenia filtr wstępny -ochronny + test na twardość wody (by prawidłowo zaprogramować stację)

Filtr wstępny i odżelaziacz montuje się w pobliżu licznika wody. Wymagana jest możliwość podłączenia do kanalizacji lub kratki ściek. Do zmiękczacza otrzymają Państwo instrukcję oraz schemat montażu stacji. W razie problemów służymy pomocą i fachową poradą przy uruchomieniu urządzenia.

## Karta katalogowa:



---

Produkt posiada dodatkowe opcje:

**Osprzęt do odżelaziaczy:** Bypass 1" (+ 209,00 zł)